

Fortschrittlich und zukunftsorientiert: Unser zentrales Heizhaus

SYNTHOPOL betreibt seit 2016 ein Heizhaus nach dem neuesten Stand der Technik zur Dampferzeugung und Wärmeträgerölerhitzung. Im Verlauf eines weiteren Ausbaus kann durch zusätzliche Erhitzer und Dampferzeuger die aktuelle Leistung noch verdoppelt werden. Zur Wärmeträgerölerhitzung auf max. 300 °C wird auf den Energieträger Erdgas gesetzt, da zur Erhitzung auf 300°C direkt befeuerte Brennersysteme eingesetzt werden müssen.

Der Betrieb des Heizhauses regelt sich im betrieblichen Alltag nach dem Grad der Wärmerückgewinnung aus unserer thermischen Abfallverwertungsanlage TAR. Sie liefert aus der Abwärme des Abgasstroms Energie zu Wärmeträgerölerhitzung und Dampferzeugung.

Gebäude- als auch anlagentechnisch wurden beim Heizhaus hohe Verfügbarkeit, maximale Effizienz, Robustheit sowie die Einhaltung der einschlägigen Umweltschutzanforderung berücksichtigt. So ist das gesamte Gebäude auf einer wasserundurchlässigen Betonwanne gegründet. Auch bei der Isolierung wurde auf neueste Standards gesetzt. Zur Erhöhung der Zuverlässigkeit haben wir zudem alle Primär- und Sekundärpumpen für die Erhitzer- und Verbraucherkreisläufe redundant ausgelegt. Im Alltagsbetrieb unterstützt das Heizhaus nur mit geringer Last die Heizleistung der TAR. Deshalb kann ein Großteil der für den Produktionsbetrieb benötigten Heizleistung an Dampf und heißem Wärmeträgeröl durch die Wärmerückgewinnung aus der thermischen Abfallverwertung gewonnen werden. Diese thermische Verwertung erfolgt ebenfalls unter Verbrennung von Erdgas, da zu jedem Zeitpunkt eine Mindestverbrennungstemperatur von 850°C gewährleistet sein muss.

Alle elektrischen Antriebe für Brenner, Pumpen und Ventilatoren werden mit frequenzgesteuerten Elektromaschinen der neusten Energieeffizienzklasse angetrieben sowie lastabhängig durch Automatisierungssysteme gesteuert.

SYNTHOPOL betreibt ein Energiemanagementsystem und ist nach DIN EN ISO 50001 zertifiziert.



11/2020/Marketing

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71 - 0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

SYNTHOPOL CHEMIE Dr. rer. pol. Koch GmbH & Co. KG
Registergericht Tostedt HRA 120303
Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Tostedt HRB 120571

Geschäftsführung:
Dr. Henning Ziemer
(Sprecher der Geschäftsführung)
Hubert Starzonek
Dr. Günter Koch