



SYNTHALAT A 597

Charakteristik:

Thermoplastisches Acrylatharz

Lieferform:

A = 60%ig in Xylol
B = 60%ig in Butylacetat

Anwendung:

SYNTHALAT A 597 ist zur Herstellung von Grundierungen auf schwierigen Untergründen wie z.B. Zink gut geeignet. Im Gegensatz zu den meisten anderen physikalisch-trocknenden Bindemitteln ist keine Zugabe von Weichmachern erforderlich.

Kenndaten:

	A	B
<u>Viskosität in mPas</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-V005)	2.500-3.000	3.400-4.000
<u>Farbzahl (Gardner)</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F007)	< 2	< 2
<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F003)	60 +/- 1%	60 +/- 1%
<u>Flammpunkt in °C</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F006)	24	24
<u>Dichte in g/ml</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-D001)	0,97	0,97
<u>Säurezahl</u> (bezogen auf nFA) (Hausmethode AV-F-S001)	8-12	9-12

Pigmentierung:

SYNTHALAT A 597 zeigt als thermoplastisches Acrylharz eine hervorragende Pigmentbenetzung und ein hohes Pigmentaufnahmevermögen.

Verdünnbarkeit:

SYNTHALAT A 597 ist mit Aromaten, Estern, Ketonen, Glykolethern und deren Estern, sowie mit chlorierten Kohlenwasserstoffen beliebig weiterverdünnbar.

Verträglichkeit:

SYNTHALAT A 597 ist verträglich mit Nitrocellulose, verschiedenen PVC-Mischpolymerisaten und chlorierten Polymeren.