

SYNTHALAT A 397

Charakteristik:	Oxidativ trocknendes Alkyd - modifiziertes Acrylatharz	
Lieferform:	60%ig in Testbenzin K 30	
Anwendung:	Für schnelltrocknende Industrielackierungen mit guter Wetterbeständigkeit, für luft- und forcierter Wärmetrocknung.	
Kenndaten:	<u>Viskosität (Auslaufzeit)</u> (auf 45% mit TB K30 verdünnt) (Hausmethode AV-F-V003)	80-120
	<u>Farbzahl (Gardner)</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F007)	< 10
	<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F003)	60 +/- 1%
	<u>Flammpunkt in °C</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F006)	42
	<u>Dichte in g/ml</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-D001)	0,946
	<u>Säurezahl</u> (bezogen auf nFA) (Hausmethode AV-F-S001)	< 5

**Verdünnbarkeit /
Löslichkeit:**

Lösungsmittel	verdünnte Lösung klar bis...% nFA				
	50	40	30	15	5
Benzin K 30	+	+	+	o	-
Benzin K 21	+	+	+	+	+
Benzin 80/110	+	+	+	+	+
Benzin 100/140	+	+	+	+	+
Shellsol A	+	+	+	+	+
Xylol	+	+	+	+	+
Toluol	+	+	+	+	+
Diacetonalkohol	+	+	+	+	+
Butylacetat 98/100	+	+	+	+	+
EPA	+	+	+	+	+
MEK	+	+	+	+	+
MIBK	+	+	+	+	+
Butanol	+	+	-	-	-
Ethanol	+	o	-	-	-
Solvesso 150	+	+	+	+	+

+ = völlig klar, einwandfrei
o = leichte Trübung
- = starke Trübung

Verträglichkeit:	NfA: SYNTHALAT A 397	90	75	50	25	10	%
	NfA: Kombinationspartner	10	25	50	75	90	%



SYNTHALAT A 397

Laroflex MP 45	-	-	-	-	-	
Laroflex MP 35	-	-	-	-	-	
Laroflex MP 25	-	-	-	-	-	
Pergut S 40		+	+	+	+	+
Pergut S 20		+	+	+	+	+
Pergut S 10		+	+	-	-	-
CAB 551-0,01	-	-	-	-	-	
CAB 381-0,1		-	-	-	-	-
Vinylite VAGH	-	-	-	-	-	
Vinylite VROH	-	-	-	-	-	
NC-Wolle E 400	-	-	+	+	+	
NC-Wolle E 510	-	-	-	+	+	
Laropal A 81 / 50 X	+	+	+	+	+	
Tungophen 50% X	+	+	+	+	+	
Synthalat A 570	-	-	-	-	-	
A 597	-	-	-	-	-	
A 3269	-	-	-	-	-	
A 521	-	-	-	-	+	
A 526	-	-	-	-	+	
A 526 HS-	-	-	-	-	+	
A 397	-	-	-	-	-	

+ = verträglich
- = unverträglich