LIOPTAL A–471

Charakteristik:

Wärmereaktives, mit Aminoplastharzen oder verkappten Polyisocyanaten vernetzbares High-Solid Acrylatharz.

Lieferform:

70%ig in Shellsol A/Butanol (25:5)

Anwendung:

In Kombination mit verkappten Polyisocyanaten oder Melaminharzen Einbrennlackierungen mit hoher Elastizität, Farbton- und Wetterbeständigkeit. Einbrennbedingungen ab 130°C. Für metallische Untergründe als Base-Coat und Decklack für Automobil- und Industrielacke mit hohem Festkörpergehalt.

Kenndaten:

Viskosität in mPas/°C 23 (Lieferform) (Hausmethode AV-F-V005)	1.100 – 1.500 mPas
Farbzahl Hazen (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F007)	max. 50
Nichtflüchtiger Anteil (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F003)	69 – 71 %
Flammpunkt in °C (Lieferform) (Hausmethode AV-F- F006)	ca. 33
Dichte in g/ml (Lieferform) (Hausmethode AV-F-D001)	ca. 1,02
Säurezahl (bezogen auf nfA) (Hausmethode AV-F- S001)	8 - 12

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com
Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com
Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Buxtehude B 2576
Geschäftsführer
Dr. Henning Ziemer

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.