

SYNTHALAT A 150

Charakteristik:	Polyisocyanatvernetzbares Acrylatharz.	
Lieferform:	60% in Xylol/Methoxypropylacetat (2:1)	
Anwendung:	In Kombination mit Polyisocyanaten luft- und ofen trocknende 2-Komponenten-Decklacke für Metalle und Kunststoffe mit hohen mechanischen Werten, hohem Glanz und guter Pigmentaufnahme. Aufgrund der guten Wetter- und Chemikalienbeständigkeiten für allgemeine Industrielacke und Autoreparaturlacke geeignet.	
Kenndaten:	<u>Hydroxylzahl</u> (Hausmethode AV-F- H003)	130 - 150
	<u>Hydroxylgehalt</u> (bezogen auf nfA)	4,5
	<u>Viskosität in mPas/23°C</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F- V005)	2500 - 4500
	<u>Farbzahl Gardener</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F- F007)	< 2
	<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F- F003)	59 - 61
	<u>Flammpunkt in °C</u> (Hausmethode AV-F- F006)	ca. 30
	<u>Dichte in g/ml</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F- D001)	1,01
	<u>Säurezahl</u> (bezogen auf nfA) (Hausmethode AV-F- S001)	5 - 10
Verwendung:	Haupteinsatzgebiet für SYNTHALAT A 150 sind -in Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten- luft- u. ofentrocknende Metall- und Kunststofflackierungen. Solche 2-K-Lacke werden bevorzugt dort eingesetzt, wo hohe Lackqualitäten gefordert werden, aber wegen der Größe oder Temperaturempfindlichkeit der Lackierobjekte nicht gegeben sind. Beispiele hierfür sind Reparaturlackierung von PKW's; Erstlackierung von Omnibussen und Straßenbahnen; Objekte aus Kunststoff usw.	
Filmeigenschaften:	In Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten wie "Desmodur N" erhält man gilbungsfreie Lackierungen mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit und Glanzhaltung. Solche Filme weisen eine hohe Kratz- und Abriebfestigkeit, verbunden mit einer guten Lösemittelbeständigkeit, auf. Hervorzuheben ist ferner die gute Beständigkeit gegenüber Wasser und aggressiven Chemikalien. SYNTHALAT A 150 liefert im Vergleich zu A 045, A 055, A 065 und A 085 aufgrund seiner höheren Vernetzungsdichte Lackfilme, die deutlich höhere Abriebfestigkeiten und Lösemittelbeständigkeiten bringen. Übertroffen werden die Werte nur von dem höher-vernetzenden A 190.	
Pigmentierung:	SYNTHALAT A 150 hat eine hohe Pigmentaufnahme und eine sehr gute Pigmentbenetzung. Für die Pigmentierung sind alle neutralen Pigmente und Füllstoffe geeignet. Basische Pigmente sowie Pigmente mit löslichen Metallverbindungen, können eine katalytische Wirkung auf die Vernetzung ausüben und die Verarbeitungszeit der fertig gemischten Lackansätze verkürzen.	

SYNTHALAT A 150

Katalysierung:

Zur Trocknungsbeschleunigung können metallorganische Verbindungen eingesetzt werden. Bewährt hat sich z. B. Dibutylzinndilaurat im Verhältnis 0,3-0,5% DBTL - 1%ig in Xylol (fest).

Mischungsverhältnis mit Polyisocyanat:

Unter Zugrundelegung einer äquivalenten Umsetzung der reaktiven Gruppen (NCO:OH = 1:1) gilt für die Errechnung der Zusatzmenge an Polyisocyanat - bezogen auf 100 Gewichtsanteile SYNTHALAT A 150 (fest) - folgende Formel:

$$\frac{42 \cdot 100 \cdot 4,5}{17 \cdot \text{NCO \%}}$$

42 = Molekulargewicht der NCO-Gruppen
17 = Molekulargewicht der OH-Gruppen
4,5 = Hydroxylgehalt auf SYNTHALAT A 150 in % bezogen auf nFA

Die besten Ergebnisse werden bei einem Mischungsverhältnis von 100 Gew.-teilen SYNTHALAT A 150 (Lieferform) mit 40 Gew.-teilen "Desmodur N 75%" erzielt. Eine Über- oder Untervernetzung bis zu 20% hat nur einen geringen Einfluß auf die Filmeigenschaften.

Verdünnbarkeit:

Ethylacetat	+	MEK	+
Butylacetat	+	MIBK	+
MGA	+	Toluol	x/+
EGA	+	Xylol	x
Butoxyl	+	Solvesso 100	x/o
Testbenzin	-	Solvesso 150	o
+	=	verdünnbar	- = nicht verdünnbar
o	=	begrenzt verdünnbar	x = weitgehend verdünnbar

(Symbol hinter Querstrich: Lösungsform X/SSA/Buac)
Es ist darauf zu achten, daß nur wasserfreie und solche Lösemittel Verwendung finden, die keine Hydroxylgruppen enthalten.

Verträglichkeit:

NfA:	SYNTHALAT A 150	90	75	50	25	10 %
NfA:	Kombinationspartner	10	25	50	75	90 %
Synthalat	A 045	-	-	-	-	-
	A 055	+	+	+	+	+
	A 065	-	-	-	-	-
	A 075	+	+	+	+	+
	A 085	-	-	-	-	-
	A 090	-	-	-	-	-
	A 141 HS	+	+	+	+	+
	A 151	+	+	+	+	+
	A 190	+	+	+	+	+
Synthoester	1018	+	+	+	+	+
	1130	+	+	+	+	+
	170 HS					
	(für X/SSA/Buac)	+	+	+	+	+
NC-Chips und Wolle E 510		+	+	+	+	+
Vynlite VAGH		+	+	+	+	+
Vynlite VROH		+	+	+	+	+
CAB 551-001		+	-	-	-	-
Desmodur	N	+	Unter Zugrundelegung einer äquivalenten Umsetzung der reakt. Gruppen (NCO:OH=1:1)			
Desmodur	L	+				
Desmodur	HL	-				
+	=	verträglich				
-	=	unverträglich				

Lagerung:

Mindestens ein Jahr lagerfähig bei sachgemäßer Lagerung.

Stand: 07/2024-2

Seite 2 / 2