SYNTHOESTER W- TE 1900

Charakteristik: wassergelöstes, ölmodifiziertes Polyesterharz

Lieferform: 40 % DMEA / Wasser

Anwendung: Im Verbindung mit Melaminharz für Industrielacke und Can – und Coil – Coating – Beschichtungen mit guter Wetterbeständigkeit, Elastizität, Haftung und Gilbungsbeständigkeit. Für Einbrennlacke ab 130°C. Anteil an nachwachsenden Rohstoffen > 25% auf Festharz.

Kenndaten:

Hydroxylzahl DIN 53240 (mg KOH/g Festharz)	120 – 150
Hydroxylgehalt auf Festharz in %	3,6 – 4,5
Viskosität DIN 530191/Haake VT 501 Lffm. bei 23°C/in mPas	2000 – 6000
Nichtflüchtiger Anteil DIN 53216 in % 1 g Harz/2 ml Ethanol /1h bei 125°C	40 + / - 2
Säurezahl (bezogen auf nfA) (Hausmethode AV-F-S001)	40 – 60
Flammpunkt DIN 53679 (Setaflash) in °C	> 100
Dichte DIN 53217 (g/ml) bei 20°C	ca. 1,06
pH-Wert DIN 53785/10%ig in Wasser	6,0 – 8,0
Visuelle Beurteilung	Opaleszent-klar

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

SYNTHOPOL CHEMIE Dr. rer. pol Koch GmbH & Co. KG
Registergericht Tostedt HRA 120303
Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Tostedt HRB 120571

Geschäftsführung:
Dr. Henning Ziemer
(Sprecher der Geschäftsführung)
Hubert Starzonek
Dr. Günter Koch

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.