

SYNTHOESTER TC 1995

Charakteristik:	Gesättigter Polyester, nach Neutralisation wasserverdünnbar	
Lieferform:	70 %ig in Solvenon DPM / Solvenon PM (2:1)	
Anwendung:	In Kombination mit Melaminharz für Einbrenndecklacke mit guten Witterungs- und Vergilbungsbeständigkeiten. Einbrennbedingungen ab 130°C und höher für den can- und coil- coating Bereich. Eigenschaften : guter Verlauf, hohe Kratzfestigkeit und Zähelastizität, Chemikalien – und Wetterbeständigkeit, Kreidungsbeständig, gute Haftung und Pigmentbarkeit.	
Kenndaten:	<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> (0,5g/2 ml Ethylacetat/125°C/60 min.) (Hausmethode AV-F- F003)	70 +/- 1%
	<u>Viskosität in mPas/23°C</u> (Lieferform/Haake) (Hausmethode AV-F-V005)	15000 – 25000
	<u>Hydroxylzahl</u> DIN 53240 (mg KOH/g Festharz)	95 – 115
	<u>Hydroxylgehalt</u> auf Festharz in %	2,9 – 3,5
	<u>Säurezahl</u> (bezogen auf nFA) (Hausmethode AV-F-S001)	40 – 55
	<u>Farbzahl (Gardner)</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F008)	< 8
	<u>Dichte in g/ml</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-D001)	ca. 1,12
	<u>Flammpunkt in °C</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F006)	ca. 58