

Harze für Lacke und Farben / Epoxyester

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.
SYNTHALAT ER 402	lufttrocknender Grund- und Rostschutzgrund, mit Aminharzen für ofentrocknende Vorlacke	60	X	< 3 (nfA)	< 10 (50% X)	150 - 220 (50% X)
SYNTHALAT ETH 419	Zinkstaubfarben, luft- und ofentrocknend, Rostschutz- und Haftgrund, tropfenfeste Anstriche	50	X	max. 5 (nfA)	max. 20 (40% X)	75 - 85 (40% X)

Harze für Lacke und Farben / Acrylatharze

Produkt

Harze für Lacke und Farben / Acrylharze / standard

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)
LIOPTAL A 424	Einbrennlackierungen, hochreaktiv, ab 98°C	50	S 150/But. (2:1)	30 - 40	200 - 300 (Lffm.)			
LIOPTAL A 453-60	Einbrennlacke mit guter Wetter- u. Farbtonbeständigkeit	60	X/But. (3:1)	9 - 13 (Lffm.)	50 - 80 (40%X)			
LIOPTAL A 453-65	Einbrennlacke mit guter Wetter- u. Farbtonbeständigkeit	65	X/But. (3:1)	9 - 13 (Lffm.)	50 - 80 (40% X)			
LIOPTAL A 470	Einbrennlack mit guter Wetter- und Farbtonbestönigkeit.	70	SSA/But (20:10)	8 - 12		1.000 - 1.500		
LIOPTAL A 471	Ähnlich LA 470 mit höherer Elastizität und geringerem VOC	69 - 71	SSA / But.	8 - 12		1.100 - 1.500		
SYNTHALAN LS 60-037 T	Für Bautenschutzanstriche (Hydrophobierung)	50	TB K30			5.500 - 8.000		
SYNTHALAN LS 64-129T	Für Bautenschutzanstriche (Hydrophobierung)	50	X/Buac (3:2)			3.000 - 5.000		
SYNTHALAN LS 768	Acrylharz, speziell als Pastenbindemittel, insbes. bei schwer dispergierbaren Pigmenten einzusetzen.	60	Buac			5.500 - 7.000	46 - 53	1,5
SYNTHALAT A 045	2K- Grundierungen u. - Decklacke, hochelastisch, wetterbest. u. sehr haftend, auch auf schwierigen Untergründen	60	X/Buac (9:1)		70-100 (50% X)		45 - 55	1,4
SYNTHALAT A 045	2K- Grundierungen u. - Decklacke, hochelastisch, wetterbest. u. sehr haftend, auch auf schwierigen Untergründen	60	SSA		70-100 (50% X)		45 - 55	1,4
SYNTHALAT A 045	2K- Grundierungen u. - Decklacke, hochelastisch, wetterbest. u. sehr haftend, auch auf schwierigen Untergründen	60	Buac		100-150 (50% X)		40 - 50	1,4
SYNTHALAT A 055	vor allem als Elastifizierungskomponente für A 150. A 151 u. A 191, hochelastisch, wetterbeständig, mit guter	60	X/Buac (3:1)		200-300 (50% X)		55 - 65	1,7

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)
	Universalhaftung							
SYNTHALAT A 060	2K-Industrielackierungen mit hoher Elastizität, Haftung und Wetterbeständigkeit	60	SSA		95-115 (50% SSA)		50 - 65	1,8
SYNTHALAT A 065	2K-Grundierungen, -Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung	50	X/Buac (9:1)		250-300 (Lffm.)		60 - 70	2,0
SYNTHALAT A 065	2K-Grundierungen, -Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung	50	SSA		200-350 (Lffm.)		60 - 70	2,0
SYNTHALAT A 065	2K-Grundierungen, -Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung	50	Buac		220-300 (Lffm.)		60 - 70	2,0
SYNTHALAT A 077	Ähnlich SYNTHALAT A 085, für Bundesbahn geeignet	60	SSA		50-60 (50% SSA)		80 - 100	2,6
SYNTHALAT A 077	Ähnlich SYNTHALAT A 085, für Bundesbahn geeignet	60	X			2.600 - 3.600	80 - 100	2,6
SYNTHALAT A 078	in Verbindung mit aliphatischen Polyisocyanaten luftofentrocknende 2K-Lacke für Industrielackierung mit guten mechanischen Eigenschaften sowie Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.	60	SSA			2.000 - 2.500	80 - 95	2,6
SYNTHALAT A 078 HV	in Verbindung mit aliphatischen Polyisocyanaten luftofentrocknende 2K-Lacke für Industrielackierung mit guten mechanischen Eigenschaften sowie Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.	65	SSA			10.000 - 15.000	80-95	2,6
SYNTHALAT A 085	2K-Grundierungen, - Decklacke u. Einschichtlacke. Elastisch, gute Haftung, auch auf schwierigen Untergründen	60	X		100-160 (50% X)		85 - 105	2,6
SYNTHALAT A 085	2K-Grundierungen, - Decklacke u. Einschichtlacke. Elastisch, gute Haftung,	60	Buac		100-130 (50% X)		85 - 105	2,6

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)
	auch auf schwierigen Untergründen							
SYNTHALAT A 085	2K-Grundierungen, -Decklacke u. Einschichtlacke. Elastisch, gute Haftung, auch auf schwierigen Untergründen	65	SSA		70 - 90 (50% X)		85 - 105	2,6
SYNTHALAT A 085	2K-Grundierungen, - Decklacke u. Einschichtlacke. Elastisch, gute Haftung, auch auf schwierigen Untergründen	60	SSA		70 - 90 (50% X)		85 - 105	2,6
SYNTHALAT A 090	in Verbindung mit cycloaliph. Polyisocyanatadd. für 2K-Systeme mit guter Haftung auf Kunststoff, vor allem ABS-Copolimerisat.	60	X/Buac (1:1)			600 - 900	80 - 100	2,7
SYNTHALAT A 120 E	in Verbindung m. Polyisocyanaten luft.- u. ofentrockn. 2K-Lacke mit hoher Abriebfestigkeit u. Wetterbeständigkeit	61	X/SSA/Buac (2:1:1)			2.500 - 3.500	125 - 130	3,8 - 3,9
SYNTHALAT A 135	2K-Industrielacke für Metall u. Kunststoff, luft.- ofentr., gute Chemikalien- u. Wetterbeständigkeit	70	Buac		70-100 (50% Buac)		125 - 140	4,0
SYNTHALAT A 150	2K-Decklacke für Großraumfahrzeuge, PKW, u.a. mit hoher Abriebfestigkeit, Füllkraft, Chemikalien.- u. Wetterbeständigkeit	60	X/SSA/Buac (2:1:1)		140-180 (50% X)		130 - 150	4,5
SYNTHALAT A 150	2K-Decklacke für Großraumfahrzeuge, PKW, u.a. mit hoher Abriebfestigkeit, Füllkraft, Chemikalien.- u. Wetterbeständigkeit	60	Buac		150-180 (50% Buac)		130 - 150	4,5
SYNTHALAT A 150 S	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 150, jedoch mit schnellerer Trocknung	60	X/SSA/Buac (2:1:1)		160-220 (50% X)		130 - 150	4,5
SYNTHALAT A 150-XMPA	2K-Decklacke für Großraumfahrzeuge, PKW, u.a. mit hoher Abriebfestigkeit, Füllkraft, Chemikalien.- u. Wetterbeständigkeit	59 - 61	X/MPA (2:1)			2500 - 4500	130 - 150	4,5
SYNTHALAT A 151	2K-Decklacke für Industrieobjekte, u.a. mit guter Abriebfestigkeit, gute Füllkraft und Pigmentaufnahme, Chemikalien- u.	60	X/SSA/Buac (1:1:1)		300-450 (50% X)		130 - 150	4,5

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)
	Wetterbeständigkeit							
SYNTHALAT A 1613	2K-Lacke für Möbel mit guter Anfeuerung bei dunklen Hölzern	45	Buac			2.000 - 4.000	40 - 65	1,5
SYNTHALAT A 1633	2K-Möbellacke für Industrieanwendungen, super schnelltrocknend, schnell stapelfest	50	SSA/EPA (3:1)			2800 - 3400	60 - 75	2,0
SYNTHALAT A 1633	2K-Möbellacke für Industrieanwendungen, super schnelltrocknend, schnell stapelfest	50	X/Buac (1:1)		160-200		60 - 75	2,0
SYNTHALAT A 1633	2K-Möbellacke für Industrieanwendungen, super schnelltrocknend, schnell stapelfest	50	Buac		100-140		60 - 75	2,0
SYNTHALAT A 1653	Ähnlich wie SYNTHALAT A 1633, nur niedrigviskos für feststoffreiche High-Solid Holzlacke; umweltfreundlich	65	X/Buac (1:2)		90-120 (50% X/Buac)		50 - 75	2,0
SYNTHALAT A 190	2K-Decklacke für Objekte, die große Beständigkeit aufweisen müssen; sehr abriebfest, gute Füllkraft, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit	60	SSA/Buac (1:1)		140-190 (50% Buac)		175 - 185	5,7
SYNTHALAT A 191	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 190, jedoch mit verbesserter Elastizität	60	SSA/Buac (1:1)			3.600 - 4.600	175 - 185	5,7
SYNTHALAT A 192	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 191, jedoch verbesserte Elastizität	60	EPA		200-250 (45% EPA)		180 - 200	5,7
SYNTHALAT A 333	Alleinbindemittel, vorwiegend für Kunststoffe	40	X/But (2:1)	30 - 35		90 - 150 (Lffm.)		
SYNTHALAT A 397	Industrielackierungen, schnelltrocknend, wetterbest., luft- und forcierte Wärmetrocknung	60	TB K30	< 5		80 - 120 (45% TB K30)		
SYNTHALAT A 526 HS-B	Für lösemittelarme, feststoffreiche HIGH-SOLID Straßenmarkierungsfarben	60	Buac/A (1:1)	10 - 15		430 - 570		
SYNTHALAT A 587	Zementputzfestiger und Einlassründe mit harten Lackfilmen	60	TB K 30	< 5		40 - 70 (40% TB K30)		

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	SZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)
SYNTHALAT A 597	Alleinbindemittel für Grundierungen auf schwierigen Untergründen wie z. B. Zink	60	X	8 - 12		2.500 - 3.000		
SYNTHALAT A 597	Alleinbindemittel für Grundierungen auf schwierigen Untergründen wie z. B. Zink	60	Buac	9 - 12 (Lffm.)		3.400 - 4.000		
SYNTHALAT A-TS 1400	2K-Lacke für Möbel, schnellste Trocknung	40	Buac			1.800 - 2.400	35- 45	1,2
SYNTHALAT A-TS 1558	Für Aerosole, Kunststoffe und Metalle mit guter Benzin- und Wetterbeständigkeit. Schnelltrocknend	50	Buac	27 - 37		7.000 - 10.000		
SYNTHALAT A-TS 1857	Lösemittelvariante von Synthalat A TS 1558	50	SSA	27 - 37		20.000 - 26.000		
SYNTHALAT A-TS 2104	Alleinbindemittel für Grundierungen auf schwierigen Untergründen wie z.B. Zink	60	Buac	8 - 12		7.000 - 11.000		
SYNTHALAT A-TS 3277	Ähnlich SA 077, verbesserte Wetterbeständigkeit	60	SSA			7.000 - 10.000	80 - 100	2,6
SYNTHALAT A-TS 3392	Hochelastisches High-solid Polyacrylatharz für Dichtungsmassen bzw. Versiegelungen im Bautenbereich.	75	Eac/Buac	< 5		12.000 - 18.000		

Harze für Lacke und Farben / Acrylatharze / high solid

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	Visk. in mPas	Auslaufzeit in sec.	VOC (g/L)	Härter	empf. Verhältnis Harz/Härter	Basis	SZ	Gardner-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Hazen-FZ
SYNTHALAT A 086 HS	2K-High-solid Industrielack mit schneller Trocknung, guter Haftung und Zähelastizität	75	Buac	80 - 100	2,6	14.000 - 22.000									
SYNTHALAT A 125 HS	in Verbindung mit Polyisocyanaten, luft- u. ofentrocknend, 2-K-Lacke mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, guter Chemikalien- und Wetterbeständigkeit, festkörperreiche Industrielackierungen	70	SSA/Buac (1:2)	120 - 140	3,9		200 - 240 (60% Buac)								
SYNTHALAT A 141 HS	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Großraumfahrzeuge u. Industriebereich; Eigenschaften wie SYNTHALAT A 125 HS	70	SSA/Buac (2:1)	130 - 140	4,2	800 - 1.400 (60% Buac)									
SYNTHALAT A 147 HS	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Großraumfahrzeuge u. Industriebereich; Eigenschaften wie SYNTHALAT A 125 HS mit geringerem VOC	70	Buac/BG A (1:1)	140 - 160	4,5	1.500 - 2.500									
SYNTHALAT A 149 HS	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Transportmittel und Industriebereich	77(Lffm)	Buac	140 - 160(Lffm)	4,5	5.000 10.000(Lffm)		< 420							
SYNTHALAT A 156 HS	in Verbindung mit Polyisocyanaten luft- und ofentrocknend, festkörperreiche 2-K-Lacke, geeignet für PKW- und Industrielackierungen, HS-Variante von SA 150	70	SSA/EPA /Buac/BG A (2:2:3,5:1)	135 - 150	4,5		60 - 80 (60% Buac)								
SYNTHALAT A 200	2-K-Grundierfüller, hervorragende Fülleigenschaften, gute Haftung auf Stahl, Alu, Zink und schnelle Trocknung bei gutem Schwitzwasser- und Salzsprühstest	72	X/ SSA/ Butoxyl (2:2:1)	200 - 250	6,0	12.000 - 17.000									
SYNTHALAT A-HD 8199	2K-High-solid Möbeldecklacke mit hohem Ausgangsglanz	70	SSA/Buac (2:1)	105 - 115	3,3	8.000 - 12.000									
SYNTHALAT A-TH	2K-high-solid Decklacke für metallische	77	Buac/Sol	140 - 160	4,5	10.000 -		< 420 (21)							

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	Visk. in mPas	Auslaufzeit in sec.	VOC (g/L)	Härter	empf. Verhältnis Harz/Härter	Basis	SZ	Gardner-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Hazen-FZ
1141	und plastische Untergründe mit hohen mechanischen Werten, hohem Glanz und Füllkraft, guter Wetter- und Chemikalienbeständigkeit.		ventnaphtha (13:10)			16.000		sec)							
SYNTHALAT A-TH 1561	Schnelltrocknende 2K-HS Polyurethanlacke mit hohem Glanz und Fülle, besonders geeignet für die Lackierung von Möbeln.	65	Buac	50 - 75	2	800 - 1600		357	Polyisocyanate	1 : 1	Acrylat	6 - 10	max. 1	50	
SYNTHALAT A-TH 2712	Luft- und ofentrocknende Zweikomponenten Lacke mit hoher Abriebfestigkeit, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit für Automobil- und allgemeine Industrielackierung mit schneller Trocknung, guter Haftung und Zähelastizität.	70	MPA/SSA	140 - 160	4,5	3000 - 7000		310		1 : 1	Acrylat	8 - 12		40	< 100
SYNTHALAT A-TS 3737	2K-High-solid Industrielack mit schneller Trocknung, guter Haftung und Zähelastizität	70	Buac	90 - 110	3	1.000 - 2.000									
SYNTHALAT A-TS 4399	2K "soft-feeling" Lacke. In Kombination mit anderen 2K-Acrylaten als Elastifizierungskomponente für Kunststofflacke. Benzin- und Wetterfest.	75	Xylol	120 - 130	3,8	3.500 - 4.500		< 420							

Harze für Lacke und Farben / Acrylatharze / wässrig

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	Visk. in mPas	pH-Wert	OH-Gehalt (%)
SYNTHALAT A-JB 772	Für 1K- und 2K-Klar- und Decklacke, gute Chemikalienbeständigkeit, gute forcierte Trocknung	40	H2O/But(54:6)	ca. 140	200 - 1.500	7,5 - 9,0	
SYNTHALAT WA 146	Hydroxylgruppenhaltig für allgemeine Industrie- und Autodecklacke und Füller mit schneller Trocknung guter Wetter- und Chemikalienbeständigkeiten	42	H2O / DMEA	140 - 160	50 - 2.000	7,0 - 9,0	4,4
SYNTHALAT WA TH 2188	2K-Lacke und Füller, sowie 1K-Einbrennlacke, einschichtig auf verschiedenen Untergründen	45	H2O/DMEA/PnB	85	50 - 2000	7,0 - 9,0	2,6
SYNTHALAT WA TH 2189	2K-Lacke und Füller, sowie 1K-Einbrennlacke, einschichtig auf verschiedenen Untergründen	45	H2O/DMEA	110		7,0 - 9,0	3,3
SYNTHALAT WA TH 2202	2K-Lacke und Füller, für hohe Beständigkeiten	45	H2O/DMEA	200	2000-6000	7,0 - 9,0	6
SYNTHALAT WA TH 2242	2K-Lacke und Füller, für sehr hohe Beständigkeiten	42	H2O/DMEA	220		7,0 - 9,0	6,7
SYNTHALAT WA TH 2358	2K-Lacke und Füller, für elastische Beschichtungen	45	H2O/DMEA	135		7,0 - 9,0	4,1
SYNTHALAT WA TH 2569	2K-Lacke und Füller, mit guter Beständigkeit, Glanz und Fülle	42	H2O/DMEA/PnB	150		7,0 - 9,0	4,5
SYNTHALAT WA TH 2595	2K-Lacke und Füller, sowie 1K-Einbrennlacke, einschichtig auf verschiedenen Untergründen	45	H2O/DMEA/PnB	75		7,0 - 9,0	2,3
SYNTHALAT WA TH 2598	2K-Lacke und Füller, sowie 1K-Einbrennlacke, einschichtig auf verschiedenen Untergründen	45	H2O/DMEA/PnB	65		7,0 - 9,0	2

Harze für Lacke und Farben / Alkydharze

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
LIOPTAL 541	luft- u. ofentrocknende Grundierungen, Spachtelmassen, Industrielacke	60	X	38	Tall-/Holzöl 20%mod. Harze	< 25	< 25 (50% X)	140 - 200 (50% X)	67							
LIOPTAL 836	lufttrocknende Grundierungen und Industrielacke, gute Tauchstabilität	60	X	27	trocknen de Fettsäuren	< 20	< 10 (50% X)	100 - 150 (50% X)	27							
LIOPTAL B 49	Maschinen-, Fahrzeug- und Heizkörperlacke, voll TB-löslich, 80°C Reparaturlacke	55	TB K30/X (6:1)	49	linolensäurear me pflanzl. Fettsäuren	< 12	< 5 (40% TB K30)	40 - 55 (40% TB K30)	41							
LIOPTAL ES 43	Einbrennlackierungen, industrielle Anwendung, SH-Holzlacke	70	Buac	43	Gemisch nicht- und trocknender pflanzl. Fettsäuren	< 10	< 5 (50% Buac)	25 - 30 sec. (50% Buac)	59							
LIOPTAL TH 406	Grundierungen, Spachtelmassen mit reduziertem Aromatengehalt, benzinverdünnt	55	TB K21		Tall-/Holzöl 20%mod. Harze	< 15 (nfA)		90 - 130 (40% TB K21)	56	max. 7 (40% TB K21)						
SYNTHALAT AEM 700 TC	Als Co- und Alleinbindemittel für Holzschutzlasuren für innen und aussen mit guter Penetration	55	H2O	70	Tall-/Cottonöl				70		30 - 200	7,0 - 9,0				
SYNTHALAT D 272	Druckfarben, gloss-inks, heatset-inks, quickset-inks,	100		74	Leinöl/Sojaöl	< 12	< 10 (50% TB K30)		69		15.000 - 20.000					
SYNTHALAT E 405	NC-Holzlacke mit besonders guter Füllkraft, gute Schleifbarkeit und Lösemittelabgabe, SH-Holzlacke	75	Buac	41	Erdnußfettsäure	< 10	< 5 (Lffm.)	35 - 50 (60% Buac)	65							

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
SYNTHALAT F 330	lufttrocknende, überlackierbare Industrie- und Kunstharzlacke, Universalgrundierungen mit guter Haft	60	X	34	trocknen de Fettsäuren	< 20	< 20 (50% X)	145 - 170 (50%X)	30							
SYNTHALAT F 334	kennzeichnungsfreie Universalgrundierungen und Einschichtlacke mit guter Haftung auf Stahl, Holz, Al	60	SSD40/ Solv. PM (1:1)	34	trocknen de Fettsäuren	< 20	< 15 (50% X)	110 - 150 (50% SSD40/ PM, 1:1)	30							
SYNTHALAT F 477	schnelltrocknende Kunstharzlacke mit guter Glanzhaltung, Industrielacke, vergilbungsarme Heizkörper	55	TB K30/X (3:1)	50	trockn. Fettsäuren	< 10	< 7 (40% TB K30)	70 - 95 (40% TB K30)	44							
SYNTHALAT F 477	schnelltrocknende Kunstharzlacke mit guter Glanzhaltung, Industrielacke, vergilbungsarme Heizkörper	55	SS D40	50	trocknen de Fettsäuren	< 12	< 10(Lffm.)	90 - 130(55 % SS D40)	44							
SYNTHALAT HL 30 - X	Rostschutzgrundierungen, schnelltrocknend, gute Haftung auf Leichtmetall	60	X	38	Holzöl, Leinöl 20% mod. Harze	< 25	< 25 (50% X)	110 - 170 (50% X)	67							
SYNTHALAT HS 80	HS-Malerlacke über 85% FK, beste Eigenschaften, für Lacke mit "Blauem Engel"	100		80	spezielle modifizierte Fettsäuren	< 15	< 15 (80 % TB K30)	70 - 75 (80% TB K30)	74							
SYNTHALAT PL 754	Kennzeichnungsfreie, schnelltrocknende Ind.- u. Korrosionslacke auf Stahl und Metall in Anlehnung an DB TL 918 300 Bl.93	60	SSD60	ca. 60		<3			58		2,500 - 8,000					
SYNTHALAT PWK 1227	Für lufttrocknende, matte bis seidenglänzende Universalgrundierungen, die mit Einbrenn- und 2K- Acryllacken überlackierbar sind sowie für seidenglänzende bis hochglänzende Einschichtlacke. Gute Haftung auf Stahl und nach ca 7 Tagen Durchtrocknung auch auf Aluminium und Zink.	53	H2O	40	Leinöl/T allöl				28		30 - 200	6,0 - 8,0				

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
SYNTHALAT PWK 1542	Raschtrocknende Industrielacke mit guten Korrosionsschutzeigenschaften bei geringer Sikkativ-Zugabe	41	wässrig	33	Gemisch trocknender Fettsäuren				32		50 - 500	7,0 - 9,0	< 0,3	Urethanalyd	< 20	
SYNTHALAT PWK 1722	Wässrige Industrielacke	41	Wasser	27	oxidativ trocknende Fettsäuren				27		10 - 400	7,0 - 9,0	0		< 20	< 20
SYNTHALAT PWL 819	Für pigmentierte, lufttrocknende Innen- und Außenlacke und Imprägnierungen mit schnellerer Trocknung und höherer Pendelhärte als gewöhnliche Langölkalkydemulsionen	55	H2O	65	speziell e trocknende Fettsäuren				55		20 - 500	7,0 - 9,0				
SYNTHALAT PWL 926	Als Co- und Alleinbindemittel für deckende Malerlacke	53	H2O	63	speziell e trocknende Fettsäuren				60		20 - 300	7,0 - 9,0				
SYNTHALAT PWM 1394	Hochwertige dekorative Anstriche und Wandfarben mit schneller Trocknung sowie für Rostschutzformulierungen	55	H2O		Linolensäurearme pflanzliche Fettsäure						30 - 400	7,9 - 9,0				
SYNTHALAT PWM 883	Lösungsmittelarme Industrielacke mit reduziertem Sikkativgehalt. VOC-konforme Malerlacke in Kombination mit Mittelölkalkydemulsion	45			Gemisch trocknender Fettsäuren	< 30			52		100 - 700	7 - 9			< 20	
SYNTHALAT QL 1910	HS-Malerlacke entsprechen der VOC-Gesetzgebung 2010. Hohe	90	Shell D60	70	pflanzliche Fettsäuren	< 10	< 10		66		4000 - 7000					
SYNTHALAT QL 2060	HS-Lasuren oder Co-Bindemittel in Malerlacken zur Senkung des VOC-	100	N/A	78	pflanzliche Fettsäuren	< 15	< 10				1500 - 4000					

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
SYNTHALAT SF 260	schnell trockende Grundierungen, Haftgrundierungen und Kunstharzlacke	55	X	30	spez. trocknende Fettsäuren (Triglycerid)	< 15	< 10 (50% X)	100 - 150 (50% X)	26							
SYNTHALAT SF 653	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trockung, Korrosionsschutzansstriche	60	TB K30 (HV)	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% TB K30)	130 - 150 (50% TB K30), HV	60							
SYNTHALAT SF 653	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trockung, Korrosionsschutzansstriche	60	TB K60	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% TB K60)	100 - 130 (50% TB K60)	60							
SYNTHALAT SF 653	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trockung, Korrosionsschutzansstriche	70	TB K60	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% TB K60)	160 - 180 (50% TB K60)	60							
SYNTHALAT SF 653	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trockung, Korrosionsschutzansstriche	60	SSD40	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% SSD40)	100 - 130 (50% SSD40)	60							
SYNTHALAT SF 653	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trockung, Korrosionsschutzansstriche	60	SSD60	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% SSD60)	100 - 130 (50% SSD60)	60							
SYNTHALAT SF 690	hochwertige, füllkräftige Malerlacke, sehr gut verstreichbar, sehr geringe Dunkelvergilbung	75	TB K30	68	Gem. spezieller trockn. pflanzlicher Fettsäuren (Triglyceride)	< 10	< 10 (50% TB K30)	20 - 25 (50% TB K30)	60							
SYNTHALAT SF 690	hochwertige, füllkräftige Malerlacke, sehr gut verstreichbar, sehr geringe	75	TB K60	68	Gem. speziell	< 10	< 10 (50%)	28 - 32 (50%)	60							

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
	Dunkelvergilbung				er trockn. p flanzlich er Fetts äuren (Triglyce		TB K60)	TB K60)								
SYNTHALAT SF 690	HS-Malerlacke entsprechen der VOC-Gesetzgebung 2007	75	SSD60	68	pflanzliche Fettsäuren	< 10			60							
SYNTHALAT SF 740 HS	HS-Malerlacke entsprechen der VOC-Gesetzgebung 2010	90	SSD60	74	pflanzliche Fettsäuren	< 10			66		3.500 - 6.500					
SYNTHALAT SR 46	hochwertige, schleierfreie Decklacke für den Landmaschinenbereich	50	TB K30/X (41:9)	47	trocknen de Fettsäuren	< 10	< 5 (40% TB K30)	50 - 70 (40% TB K30)	39							
SYNTHALAT TH 30 HS	Luft- und ofentrocknende Grundierungen für den industriellen Bereich wie Maschinen und Stahlbau.	80	X			< 20	< 20 (50% X)		49		15.000 - 22.000					
SYNTHALAT TH 30 HS	Luft- und ofentrocknende Grundierungen für den industriellen Bereich wie Maschinen und Stahlbau.	75	SSD25/ Solv PM			< 20			49		2.000 - 8.000					
SYNTHALAT W 30	wasserverdünnbare Grundfarben, gute Härte und Elastizität	75	But./BG (2:1)	30	trocknen de Fettsäuren	37 - 40	< 3 (50% BG)	100 - 140 (50% BG)	24							
SYNTHALAT W 46	wasserverdünnbare Decklacke, sehr gute Wasserbeständigkeit, Decklacke für Landmaschinen	40	BG/ Amniak/ H2O (7: 2,5:50,5)	46	trocknen de Fettsäuren		opak		38		1.000 - 4.000	8,0 - 9,0 (10% in H2O)				
SYNTHALAT W 48	wasserverdünnbare Decklacke, sehr gute Wasserbeständigkeit, vergilbungsarm, Decklacke für Landmaschinen	35	BG/ Amniak/ H2O (8: 0,5:56,5)	42	trocknen de Fettsäuren		opak		37		2.000 - 5.000	7,5 - 9,0 (10% in H2O)				

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	Ölgehalt (%)	Ölart	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Basis	MFT (°C)	Tg (°C)
SYNTHALAT ZM 1133	HS-Decklacke für den Bereich Maler/Bauten; aromatenfrei	65	SSD40	57	trocknen de Fetts äuren	< 15			51		4.000 - 6.000					

Harze für Lacke und Farben / Dispersionen

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)	Basis	Nachhaltige Bestandteile (%)	SZ	LM %
LIOCRYL AM 432	Betonbeschichtung, Fliesenkleber	46	< 1.500	7,5 - 9,0	ca. 5				
LIOCRYL AM 483	2K Softfeeling-Lacke und flexible Untergründe	50	20 - 500	6,5 - 8,5	< 3				
LIOCRYL AM 903	Fassaden, Lasuren, Acryllacke; APEO-freie Variante von Liocryl AM 900	45	20 - 500	7,0 - 8,5	< 5				
LIOCRYL AM 907	blockfeste Lacke für Holz/Kunststoff	42,5	< 300	6,5 - 8,0	< 5				
LIOCRYL AM 912	Fassaden, Lasuren, Acryllacke	50	100 - 300	7,5 - 8,5	ca. 17				
LIOCRYL AM 920	Holz- und Möbellacke für 1K- und 2K-Anwendungen	40	20 - 200	7,0 - 8,0	ca. 40				
LIOCRYL AM 921	Holz- und Möbellacke für 1K- und 2K-Anwendungen	40	20 - 500	6,5 - 8,5	42 - 45				
LIOCRYL AM 923	Holz- und Möbellacke für 1K- und 2K-Anwendungen	40	20 - 500	6,5 - 8,0	ca. 46				
LIOCRYL AM 951	blockfeste harte Beschichtungen, geringer Lösemittelbedarf	40	20 - 500	7,0 - 8,0	ca. 10				
LIOCRYL AM 955	industrielle Beschichtungen, sehr hohe Blockfestigkeit	40	20 - 500	7,0 - 8,5	ca. 45				

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)	Basis	Nachhaltige Bestandteile (%)	SZ	LM %
LIOCRYL AM 982	Kunststofflackierung; Polystyrol, Phono, Automotive	50	20 - 500	7,0 - 8,0	> 80				
LIOCRYL AS 320 N	Innen- und Außenfarben, Bautenkleber	50 (Lffm.)	150 - 400	7,2 - 7,9	ca. 21				
LIOCRYL AS 603	Industrielacke für Holz/Kunststoffe/Metall	42 (Lffm.)	40 - 200	8,5 - 9,5	ca. 30				
LIOCRYL AS 610	Parkettlacke, Industrielacke für Holz/Kunststoffe	42 (Lffm.)	40 - 200	6,5 - 7,5	ca. 50				
LIOCRYL AS 615	Grundierungen und Decklacke für Metall und Holz	42 (Lffm.)	20 - 300	7,8 - 8,3	ca. 43				
LIOCRYL AS 640	schnelltrocknende 2K-Decklacke mit sehr hohem Glanz und guter Beständigkeit	45 (Lffm.)	20 - 500	7,0 - 9,0	ca.60				
LIOCRYL AS 680	Parkettlacke, Industrielacke für Holz/Kunststoffe	40 (Lffm.)	20 - 300	6,5 - 8,0	ca. 65				
LIOCRYL DRR 2084	wässrige Lasuren und pigmentierte Lacke mit hoher Elastizität	47	20 - 500	7,0 - 8,5	ca. 16				
LIOCRYL DRR 2459	Grundierungen für Metall, hohe Wasserbeständigkeit	50	100 - 500	8,0 - 10,0	ca. 22	Wasser/water			
LIOCRYL DRR 2574	Deck- und Grundlacke für Papierfolien	45	max. 500	2,0 - 5,0	ca. 60				
LIOCRYL XAM 2714	Holz- und Kunststofflacke	42	20 - 500	7,0 - 8,5	ca. 65				
LIOCRYL XAM 2827	Möbel- und Parkettlacke	42	20 - 500	7,2-7,9	ca. 56				
LIOCRYL XAM 2867	Beschichtungen, selbstvernetzend bei 130-160°C	57	< 400	2,5 - 6,0	ca. 5				
LIOCRYL XAM 3972	blockfeste, elastische Beschichtungen z.B. Lasuren für Holz	45	< 500	7,0 - 9,0	ca. 8				
LIOCRYL XAM 4107	Fassaden, Lasuren, Acryllacke,	45	< 500	7,0 - 9,0	ca. 8				
LIOCRYL XAM 5134	Holz- und Möbellacke für 1K-Anwendungen mit sehr guter	40	20 - 500	7,5 - 8,5	ca. 33				

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)	Basis	Nachhaltige Bestandteile (%)	SZ	LM %
	Chemikalienbeständigkeit								
LIOCRYL XAM 6979	Elastische Beschichtungen mit früher Blockfestigkeit z.B. Lasuren für Holz, härter als XAM 7574	45	< 500	7,0 - 9,0	ca. 8				
LIOCRYL XAM 7252	Teilchenfeine Dispersion für Holz- und Möbellacke mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit	41	20 - 500	7,5 - 9,0	ca. 33				
LIOCRYL XAM 7440	Holz- und Kunststofflacke, anteilig nachwachsende Alternative zu Liocryl XAM 2714	42	20 - 500	7,0 - 8,5	65		27		
LIOCRYL XAM 7452	Möbel- und Parkettlacke, anteilig nachwachsende Alternative zu Liocryl XAM 2827	42	20 - 500	7,0 - 8,5	56		36		
LIOCRYL XAM 7574	Elastische Beschichtungen mit früher Blockfestigkeit z.B. Lasuren für Holz, elastischer als XAM 6979	44	< 500	7,0 - 9,0	ca. 0				
LIOCRYL XAM 7876	Elastische Beschichtungen mit früher Blockfestigkeit z.B. Lasuren für Holz, anteilig nachwachsende Alternative zu Liocryl XAM 6979	41	< 500	7,0 - 9,0	< 10		20		
LIOCRYL XAM 8883	Flexo- und Tiefdruckfarben auf Filmen, Folien und Papier, Siebdruckfarben, Rheologiemodifikatoren für andere absorbierende Bedruckstoffe mit Emulsionen	40,0	< 150	5,5	10			60	
LIOCRYL XAM 8906	Flexo-Tinten für Papier und Karton, sowohl für Pre- als auch Post-Print-Anwendungen, Rheologie-Modifikator für Tinten und Überdrucklacke	45,0	< 200	2,3	> 80			150	
LIOCRYL XAM 8910	Flexible, alkalilösliche Acrylat-Dispersion, die gute Pigmentbenetzungseigenschaften aufweist	40,0	< 150	5,5	0			74	
LIOCRYL XAM 8911	Geeignet für Pigmentanreibungen, bei	40,0	< 200	3,2	25			96	

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)	Basis	Nachhaltige Bestandteile (%)	SZ	LM %
	denen gute Pigmentbenetzungs- und Druckeigenschaften erforderlich sind, und flexible Überdrucklacke bietet Zähigkeit und Flexibilität, Wasserbeständigkeit								
LIOCRYL XAM 8951	Versiegelungen und Grundierungen für Karton, Schleifmittel und Verlaufsmittel für Dispersionsfarben	50,0	20 - 200	3,8	13			111	
LIOCRYL XAS 4940	Preiswerte Holz- und Möbellacke	35	20 - 500	7,0 - 9,0	ca. 48	Wasser/water			
LIOPUR 2004-119	1K-Systeme für Holzlacke, insbesondere Parkett und Möbel	33	10 - 300	7,0 - 8,5	< 0				7% DMM
LIOPUR 2004-140	1K Systeme für Holzlacke	38	30 - 300	7,0 - 9,0	< 5		16		< 0,5
LIOPUR 2004-151	2K-Lacke, insbes. Parkett	33	10 - 400	7,0 - 9,0	ca. 5				8% DMM
LIOPUR PFL 1154	2K-Systeme für Holz	35	20 - 500	7,0 - 8,5	ca. 40				< 0,5
LIOPUR PFL 1284	1K-Systeme für Holz- und Kunststoffbeschichtungen / Druckfarben	34	20 - 500	7,0 - 9,0	ca. 40				< 0,5
LIOPUR PFL 1908	hochwertige Holz- und Kunststoffbeschichtungen	35	30 - 500	7,0 - 9,0	> 80				< 0,5
LIOPUR PFL 1964	2K-Systeme für flexible Kunststoffbeschichtungen	38	10 - 400	7,0 - 9,0	< 10				< 0,5
LIOPUR PFL 2075	Kunststofflacke	34 +/- 2	20 - 400	7,0 - 9,0	< 20				0
LIOPUR PFL 2104	1K-Systeme für elastische Beschichtungen	40	20 - 500	7,0 - 9,0	< 0				< 0,5
LIOPUR PFL 2315	2K-Systeme für Holz, insbesondere Parkett, TEA frei	35	20 - 400	7,0 - 9,0	ca. 20				< 0,5
LIOPUR PFL 2366-1	1K- und 2K-Systeme für Holzbeschichtung, TEA-frei	35	5 - 400	7,0 - 9,0	ca. 35				
LIOPUR PFL 2392	Wässrige 1K-Basislacke mit guter Schweißwasser-Beständigkeit und Haftung	40 +/- 2	20 - 400	7,0 - 9,0	< 5		15		

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)	Basis	Nachhaltige Bestandteile (%)	SZ	LM %
	auf verschiedenen Kunststoffuntergründen								
LIOPUR PFL 2634	1K Einbrennsysteme für Glas sowie 2K-Anwendungen, überbrennstabil	33	20 - 1000	7,0 - 9,0	< 5				< 0,5
LIOPUR PFL 3046	1K wässrige Systeme für Holz und Kunststoffe, TEA-frei	34 +/- 2	30 - 250	7,0 - 9,0	< 20		25		
LIOPUR PFL 3531	Ein- und Zweikomponenten-systeme für Kunststoffbeschichtungen und für Glass	40	20 - 800	7,9 - 9,0	< 5				< 0,5
LIOPUR PFL 3678	Beschichtungen für flexible Beschichtungen, z.B. Leder	35	50 - 500	7,0 - 9,0	ca. 30				< 0,5 %
LIOPUR PFL 4177	1K-Lacke für Holz- und Möbel mit früher Kratzfestigkeit, Schleifbarkeit und Abstapelbarkeit	37 +/- 2	20 - 300	7,0 - 9,0	< 20		15		
LIOPUR PFL 4417	1K-Einbrennlacke mit blockierten Polyisocyanaten oder wasser verdünnbaren Melaminharzen für Glas- und Metalluntergründe	33 +/- 2	20 - 500	7,0 - 9,0	< 5		30		
LIOPUR PFL 4466	Lösungsmittelarme Holz- und Kunststofflacke mit biobasierenden Rohstoffen	35 +/- 2	20 - 600	7,0 - 9,0	< 5		50		
LIOPUR PFL 5067	Wässrige Holzlacke	35	20 - 500	7 - 9	ca. 20				
LIOPUR PKS 2845	Leichter Oberflächenlack für Druckfarben mit Haftung auf PET/PP/PE	40	10 - 400	7,0 - 9,0	< 5				

Harze für Lacke und Farben / Gesättigte Polyesterharze

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	LM %	SZ typisch	Haze n-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	pH-Wert	Härter	emp. Verhältnis Harz/Härter	Basis	VOC (g/L)	Einblendungen	
SYNTHOESTER 1018	2K-Lacke mit aliphatischen oder aromatischen Polyisocyanaten, luft- und ofentrockend, gute Wetterbeständigkeit	75	X	155 - 175	ca. 5,0	< 15	< 3 (50% X)	130 - 250 (50% X)													
SYNTHOESTER 1080	mit aromatischen Polyisocyanaten für luft- und ofentrocknende 2K-Lacke, harte und chemisch widerstandsfähige Filme	85	MPA	280 - 320	8,8	< 4	< 5 (70% MPA)		1.200 - 1.600 (70% MPA)												
SYNTHOESTER 1110	mit aromatischen Polyisocyanaten für luft- und ofentrocknende 2K-Lacke	100		220 - 240	ca. 6,5	< 4	< 4 (70% MPA)		300 - 600 (70% MPA)												
SYNTHOESTER 1130	in Kombination mit Isocyanatpräpolymeren wie z.B. Desmodur L bzw. N für lufttrocknende 2K-Polyurethan-Lacke	75	X	128 - 152	ca. 4,3	< 15 (Lffm.)	< 4 (Lffm.)		50 - 95 (50% X)												
SYNTHOESTER 1130	in Kombination mit Isocyanatpräpolymeren wie z.B. Desmodur L bzw. N für lufttrocknende 2K-Polyurethan-Lacke	75	Buac	128 - 152	ca. 4,3	< 15	< 4 (Lffm.)		1.300 - 1.500												
SYNTHOESTER 1165	luft- und ofentrocknende 2K-Lacke mit aliphatischen Polyisocyanaten, ausgezeichnete Wetterbeständigkeit	65	MPA/X (1:1)	240 - 290	ca. 8,0	< 4	< 3 (50% MPA)		350 - 750 (50% MPA)												
SYNTHOESTER 1179	Soft-feeling-Lacke	100		50 - 65	ca. 1,8	< 4	< 4 (Lffm.)		15.000 - 25.000												

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	LM %	SZ typisch	Haze n-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	pH-Wert	Härter	empf. Verhältnis Harz/Härter	Basis	VOC (g/L)	Einbrennbedingungen
SYNTHOESTER 1402	In Kombination mit geeigneten Isocyanaten für sog. Soft-Feeling-Lacke.	100		120 - 140	ca. 4,0	< 15	< 3(Lf fm.)		15.00 0 - 25.00 0											
SYNTHOESTER 1680	schnelltrocknende luft- u. ofentrocknende 2K-Lacke mit aliph. Polyisocyanaten, für Industrie- Fahrzeuglacke, ausgezeichneten Wetterbeständigkeit	60	X	110 - 130		10 - 25	max. 3 (Lffm.)		2.000 - 3.000											
SYNTHOESTER 1680	schnelltrocknende luft- u. ofentrocknende 2K-Lacke mit aliph. Polyisocyanaten, für Industrie- Fahrzeuglacke, ausgezeichneten Wetterbeständigkeit	70	Buac	110 - 130		10 - 25	max. 3 (Lffm.)													
SYNTHOESTER 1690	luft- u. ofentrocknende 2K-Lacke mit aliph. Polyisocyanaten, geringer Härterbedarf, gute Glanzhaltung- und Farbtonstabilität, Verträglich mit Alkydharzpasten	60	X	ca. 60	ca. 1,8	< 30	max. 3 (Lffm.)		2.000 - 3.000											
SYNTHOESTER 186 HS	In Kombination mit Aminoplastharzen und CAB für Base-Coat und Einbrennlacke. In Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten luft- und ofentrocknende 2K high-solid Decklacke und Füller mit hohen mechanischen Werten, hohem Glanz, guter Haftung, sehr guter Chemikalien-, Glanz- und Farbtonbeständigkeit.	80	Buac	200	6	14 - 20			1.000 - 1.600 (70% Buac)											
SYNTHOESTER 215 HS	In Kombination mit Aminoplastharzen und CAB für Base-Coat und Einbrennlacke. In Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten luft- und ofentrocknende 2K high-solid Decklacke und Füller mit hohen mechanischen Werten, hohem Glanz und guter Pigmentaufnahme, hervorragender Chemikalien-, Glanz- und Farbtonbeständigkeit.	80	Buac	205 - 235	6,7	14 - 20			16.00 0 - 24.00 0											
SYNTHOESTER CC 55	Für 1K Einbrennfüller und Decklacke sowie für Can- und Coil-coatings mit excellenter Haftung	70	BG			40- 45	max. 10 (Lffm.)		20.00 0 - 30.00											

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	LM %	SZ typisch	Haze n-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	pH-Wert	Härter	empf. Verhältnis Harz/Härter	Basis	VOC (g/L)	Einblendungen
)		0											
SYNTHOESTER HD-080	Soft-feeling-Lacke und kälteelastisch 2K-Lacke	100		80 - 90	2,4	3 - 5			15.00 0 - 20.00 0											
SYNTHOESTER HD-165	hydroxylgruppen-haltige Polyester zur Elastifizierung oder 2K-Lacke, kälteelastisch	80	SSA	160 - 180	ca. 5,0			< 2 (60% EPA)	4200-6000											
SYNTHOESTER HD-170 HS	hydroxylgruppen-haltige Polyester, speziell zur Elastifizierung für polyisocyanat-vernetzende Acrylharz-Kombinationen	80	SSA/ EPA (1:4)	145 - 170	ca. 5,1	14 - 18 (nfA)		74-90 (60% EPA)												
SYNTHOESTER TC 1995	In Kombination mit Melaminharz für Einbrenndecklacke mit guten Witterungs- und Vergilbungsbeständigkeiten	70	Solv. DPM/ Solv. PM (2:1)	95 - 115		2,9 - 3,5		1500 0 - 2500 0		30	40 - 55	< 8	30							
Synthoester TH 2325	Hydroxylgruppenhaltiges Polyesterharz für 1k und 2k kratzfeste und selbstheilende Lacke für den Automobilbereich.	65	Buac	200 - 240	6,1 - 7,3	< 6			2000 - 5000											< 1
Synthoester TH 2532	Hydroxylgruppenhaltiges Polyesterharz für 1k und 2k kratzfeste und selbstheilende Lacke für den Industriebereich.	70	Buac	200 - 240	6,1 - 7,3	< 6			1200 - 3400											< 1
Synthoester TH 2844	Hydroxylgruppenhaltiges Polyesterharz für 1k und 2k kratzfeste und selbstheilende Lacke für den Industriebereich.	70	Buac	180 - 220	5,5 - 6,7	< 6			700 - 1700											< 1
SYNTHOESTER TS 1713	Ähnlich SE 186 HS mit geringerem VOC und höherer Hydroxylzahl.	80	Buac	225 - 265	7,4	14 - 20 (nfA)			500 - 1.000 (70% Buac)											
SYNTHOESTER TS 2245	Siloxan modifiziertes Polyesterharz für kratzfeste low-voc Decklacke. In	79-81	Buac	190 - 250	6,4	<10(n fA.)			250 - 450(7											

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	SZ	Iod-FZ	Auslaufzeit in sec.	Visk. in mPas	LM %	SZ typisch	Haze n-FZ	Nachhaltige Bestandteile (%)	Gardner-FZ	pH-Wert	Härter	empf. Verhältnis Harz/Härter	Basis	VOC (g/L)	Einbrennbedingungen
	Kombination mit Aminoplastharzen für Einbrennlacke und mit Polyisocyanaten für 2 K.								0% Buac)											
SYNTHOESTER TS 4309	Kälteelastisch Zweikomponentenlack mit guter Zähelastizität für soft-feeling Lacke mit Aminen auch wasser verdünnbar	99-100		80 - 90	2,6	<20(nfA.)			15.000 - 25.000											
SYNTHOESTER W 142	luft- und ofentrocknende Decklacke für metallische Untergründe, Holz und Kunststoffe mit sehr hohem Glanz, gutem Haftungsvermögen; Wetter-, Vergilbungs- und Chemikalienbeständigkeit.	50	Wasser/Pn B/DM EA				nicht messbar		3.000 - 8.000						7,7 - 8,6					
Synthoester W TE 1900	Industrielacke und Can – und Coil – Coating – Beschichtungen mit guter Wetterbeständigkeit, Elastizität, Haftung und Gilbungsbeständigkeit.	40	DME A/Wasser	120 - 150	3,6 - 4,5				2000 - 6000	0			25		6,0 - 8,0	Melaminharz/gelbblocke Polyisocyanate	80 : 20	Polyester	< 10	>120 °C 20 min

Harze für Lacke und Farben / Strahlenhärtende Harze

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	OH-Zahl	SZ	Iod-FZ	Visk. in mPas	LM	SZ typisch	Gardner-FZ
SYNTHOLUX 197 PE	Grundierung und Decklacke für Holz, Papier und Kunststoff, Druckfarben, Harz ist vergleichbar mit SYNTHOLUX DRM 190, hat jedoch eine hellere Farbe	100	ca. 75	< 5	< 3 (Lffm.)	10.000 - 30.000			
SYNTHOLUX 227 UA	Difunktionelles Urethanacrylat, gelöst in Hydroxypropylmethacrylate, mit hoher Flexibilität auf unterschiedlichen Untergründen	70				9000 - 17000	Hydroxypropylmethacrylat	< 1	< 1
SYNTHOLUX 271 UA	zur vielseitigen Beschichtung von Untergründen wie Holz und Papier, als Alleinbindemittel oder in Verbindung mit anderen strahlenhärtbaren Harzen zur Erhöhung der Elastizität, Polymer ist identisch zu SYNTHOLUX 227 UA	65		< 2 (nfA)		9.000 - 18.000			< 0,5 (Lffm.)
SYNTHOLUX 432 PAA	aminmodifiziert, hohe Reaktivität, geeignet für monomerefreie Lackformulierungen im Möbel- und Druckfarbenbereich	100	ca. 60	< 4 (nfA)		200 - 500			< 3 (Lffm.)
SYNTHOLUX 475 PE	UV-oder elektronenstrahlenhärtbare Lacke für Druckfarben mit ausgezeichneter Pigmentbenetzung (Pastenharz)	100	ca. 50			13.000 - 16.000			< 6 (Lffm.)

Harze für Lacke und Farben / Strahlenhärtende Harze / wasserverdünnbare

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Nachhaltige Bestandteile (%)
SYNTHOLUX 1014 W	wässrige, physikalisch trocknende und UV-härtbare, aliphatische Polyurethan-Dispersion, enthält keine Emulgatoren und Co-Löser; zur Beschichtung von Untergründen, wie z.B. Holz und Kunststoffen, mit guter Elastizität und Chemikalienbeständigkeit	40	10 - 300	7,0 - 8,5 (1:4 in H ₂ O)		
SYNTHOLUX BW 1964	Zur Beschichtung von Kunststoffen, speziell für Fußbodenbeschichtungen von PVC- und Linoliumbeläge. Ebenfalls für PC- und Metalluntergründe	40	10 - 300	7,0 - 8,5 (20% in H ₂ O)		
SYNTHOLUX BW 2025	wässrige, physikalisch trocknende und UV-härtbare, aliphatische Polyurethan-Dispersion, zinnfrei; zur Beschichtung von Untergründen, wie z.B. Holz und Kunststoffen, mit guter Elastizität und Chemikalienbeständigkeit	40	10 - 300	7,0 - 8,5 (1:4 in H ₂ O)		
SYNTHOLUX BW 2096	wässrige, physikalisch trocknende und UV-härtbare, aliphatische Polyurethan-Dispersion, gut zu mattieren	37	10 - 300	7,0 - 8,5 (20% in H ₂ O)		
SYNTHOLUX BW 2132	Zur Beschichtung von Holz mit guter Anfeuerung, guter Mattierbarkeit und Reemulgierbarkeit. Auch auf Kunststoff geeignet.	37 - 38	10 - 100	7 - 9		
SYNTHOLUX BW 2182	Wässrige, physikalisch trocknende und UV-härtbare, zinnfreie Polyurethan-Dispersion mit erhöhter Funktionalität und hohem Doppelbindungsäquivalent.	40	20 - 300	6,5 - 9,0 (50% in H ₂ O)		
SYNTHOLUX BW 2223	Wässrige, physikalisch trocknende UV-Dispersion mit sehr hoher Chemikalienbeständigkeit, insbesondere für hochwertige pigmentierte UV-härtbare Lacke. Die Dispersion ist zinnfrei hergestellt.	40	10 - 100	7,0 - 9,0		
SYNTHOLUX BW 2361	Wässrige, physikalisch trocknende UV-härtbare PU-Dispersion für Hochglanz-	40	10 - 300, 23°C	7 - 8,5	60	5

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	LM %	Nachhaltige Bestandteile (%)
Applikation mit exzellenter Anfeuerung						

Harze für Lacke und Farben / Strahlenhärtende Harze / Inert Acrylate

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	LM %	SZ	Gardner-FZ	Visk. in mPas	Nachhaltige Bestandteile (%)
SYNTHOLUX 708 IA	Thermoplastisches, flexibles Acrylatharz, gelöst in Reaktivverdünner, für Grundierungen und Decklacke auf Kunststoffen und Metall mit sehr guter Haftung	63	IBoA	37	max. 35	max. 3	1000 - 3000, 50% Buac, 23°C	29

Harze für Lacke und Farben / Can und Coil Coating Harze

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	LM	OH-Zahl	OH-Gehalt (%)	SZ	Iod-FZ	Visk. in mPas
SYNTHOESTER C 455	In Kombination mit Melaminharz für "high durable_" Einbrenndecklacke mit exzellenten Witterungs- und Vergilbungsbeständigkeiten.	65	Solvesso 150 ND/BG (3:1)	20 - 40	0,9	< 15	< 2	2.400 - 3.200
SYNTHOESTER CC 42	In Kombination mit Melamin- und Benzoguanaminharzen für Einbrennbeschichtungen für den Bereich can- and coil-coating geeignet.	50	LM-Gem. (50%ig in DBE/ Solvesso 150/ Butylglykol 25:20:5)			< 5	< 3 (Lfm.)	3.500 - 4.000

Konstruktionsharze

Produkt	Basis	Visk. in mPas	Spitzentemp. (°C)	Zugfest. (in Mpa)	Reissdehnung (in %)	HTD (°C)	Modifikation
SYNTHOPAN 134-61	ADS	1000 - 1400	50 - 100	12.08.2014	> 50		
SYNTHOPAN 140-00	Orth	200 - 300	140 - 160	50 - 60	1,2 - 1,5	65 - 75	
SYNTHOPAN 140-40	Ortho	600 - 800	140 - 160	50 - 60	1,2 - 1,5	65 - 75	
SYNTHOPAN 153-20	Ortho	300 - 400	170 - 190	50	2,2	90	
SYNTHOPAN 153-40	Ortho	650 - 750	160 - 190	50	2,1 - 2,3	55 - 65	
SYNTHOPAN 160-30	Ortho	500 - 600	140 - 170	55 - 65	1,2 - 1,5	65 - 75	
SYNTHOPAN 270-20	Ortho	270 - 310	170 - 200	60 - 70	2,0 - 2,2	90 - 95	
SYNTHOPAN 272-61	Ortho	1000 - 1200	180 - 200	60 - 80	4,5	95 - 105	
SYNTHOPAN 273-40	Ortho	700 - 900	180 - 210	60 - 80	2,2 - 2,5	90 - 105	
SYNTHOPAN 278-51	Orth	800 - 1000	180 - 200	60	4,5	85	
SYNTHOPAN 280-10	Ortho	250 - 300	200 - 230	50 - 60	2,1	100	
SYNTHOPAN 280-50	Ortho	900 - 1200	185 - 205	50 - 60	2,1	100	
SYNTHOPAN 281 I P X-12	Ortho	150 - 180	105 - 145	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	Injektionsharz Co-/Aminvorbeschleunigt (Preacceleriert)
SYNTHOPAN 281 I P X-15	Ortho	150 - 180	80 - 120	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	Injektionsharz Co-/Aminvorbeschleunigt (Preacceleriert)
SYNTHOPAN 281 I P X-17	Ortho	150 - 180	80 - 120	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	Injektionsharz Co-/Aminvorbeschleunigt (Preacceleriert)
SYNTHOPAN 281 I-10	Ortho	140 - 160	190 - 210	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	Injektionsharz
SYNTHOPAN 281-30	Ortho	500 - 600	180 - 200	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	

Produkt	Basis	Visk. in mPas	Spitzentemp. (°C)	Zugfest. (in Mpa)	Reissdehnung (in %)	HTD (°C)	Modifikation
SYNTHOPAN 282 A-10	Ortho	200 - 300	205 - 230	55 - 65	2,0 - 2,6	95 - 105	Aminvorbeschleunigt
SYNTHOPAN 282-20	Ortho	200 - 300	205 - 230	55 - 65	2,0 - 2,6	95 - 105	
SYNTHOPAN 282-21	Ortho	200 - 300	200 - 230	55 - 65	2,0 - 2,6	95 - 105	
SYNTHOPAN 365-31	Iso / NPG	500 - 600	165 - 195	65 - 90	2,5 - 3,5	105 - 110	
SYNTHOPAN 365-51	Iso / NPG	800 - 1200	180 - 200	65 - 90	2,5 - 3,5	105 - 110	
SYNTHOPAN 375-31	Iso / NPG	400 - 600	180 - 200	65 - 75	3,5 - 4,5	90 - 100	
SYNTHOPAN 507 TM-74	ADS	320 - 370		10 - 15	> 100		Thixotropiert verminderte Styrolemission (Milieuharz)
SYNTHOPAN 508-31	Iso	600 - 700	135 - 165	15 - 20	55 - 60	30	
SYNTHOPAN 781-60	Ortho	1400 - 1500	> 190	45	1,5	130	
SYNTHOPAN 960 X-74	Ortho	200 - 250	65 - 90	55 - 65	1,2 - 1,5	65 - 75	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen
SYNTHOPAN 960-71	Ortho	200 - 250	155 - 185	55 - 65	1,2 - 1,5	65 - 75	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen
SYNTHOPAN 960-73	Ortho	200 - 250	105 - 130	55 - 65	1,2 - 1,5	65 - 75	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen
SYNTHOPAN 960-74	Ortho	200 - 250	105 - 130	55 - 65	1,2 - 1,5	65 - 75	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen
SYNTHOPAN 970-72	Ortho	250 - 300	115 - 150	60 - 70	2,0 - 2,2	90 - 95	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen
SYNTHOPAN 970-73	Ortho	300 - 400	125 - 155	60 - 70	2,0 - 2,2	90 - 95	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen

Produkt	Basis	Visk. in mPas	Spitzentemp. (°C)	Zugfest. (in Mpa)	Reissdehnung (in %)	HTD (°C)	Modifikation
SYNTHOPAN 981 X-75	Ortho	200 - 250	90 - 110	65 - 80	2,5 - 3,5	95 - 105	Promotiert, vorbeschleunigt, thixotropiert, verminderte Styrolemissionen

Harze für Klebstoffe

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	OH-Zahl	SZ	Iod-FZ	Visk. in mPas
SYNTHOLUX 197 PE	Grundierung und Decklacke für Holz, Papier und Kunststoff, Druckfarben, Harz ist vergleichbar mit SYNTHOLUX DRM 190, hat jedoch eine hellere Farbe	100	ca. 75	< 5	< 3 (Lfm.)	10.000 - 30.000

Harze für Klebstoffe / Dispersionen

Produkt	Anwendungsgebiete	nfA (%)	Visk. in mPas	pH-Wert	MFT (°C)
LIOCRYL XAM 2867	Beschichtungen, selbstvernetzend bei 130-160°C	57	< 400	2,5 - 6,0	ca. 5
LIOPUR PKS 2845	Kaltkaschierklebstoffbereich, hohem Oberflächentack, transparenter Film, APEO-frei, TEA-frei	40	10 - 400	7,0 - 9,0	