

## Synthopan 365-31

---

**Charakteristik:**

Synthopan 365-31 ist ein hochviskoses, hochreaktives ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Isophthalsäure und Neopentylglykol, welches nach der Aushärtung Produkte mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften ergibt und sich für nahezu alle üblichen Verarbeitungsverfahren eignet. Synthopan 365-31 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 3 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1140 nach DIN 16946 Teil 2.

**Anwendung:**

Synthopan 365-31 eignet sich besonders gut für die Herstellung von Feinschichten, Press- und Formteilen, GUP-Rohren und Behältern, bei denen erhöhte Anforderungen an die chemische und thermische Widerstandsfähigkeit gestellt werden.

**Verarbeitung:**

Die Verarbeitung von Synthopan 365-31 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

**Eigenschaften im Lieferzustand:**

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 20	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	56 - 60	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	500 - 600	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm <sup>3</sup>	AV-F-D001
Farbzahl, APHA	max. 150	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20°C	1,536 - 1,538	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	10 - 20	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	20 - 40	min	AV-F-T001
Tmax	165 - 195	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	min. 3	Monate	-

**Bemerkungen:**

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

**Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):**

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	110 - 150	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3000 - 3600	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M007
Randfaserdehnung	5,5	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	65 - 90	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M008
Zug-E-Modul	3700 - 4400	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M008
Reißdehnung	2,5 - 3,5	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	105 - 110	°C	AV-F-M009

**Transport und Lagerung:**

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan®-UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.