

Synthopan 507 TM-74

Charakteristik:

Synthopan 507 TM-74 ist ein niedrigreaktives, thixotropiertes ungesättigtes Polyesterharz mit verminderter Styrolemmission auf Basis Adipinsäure und Neopentylglykol gelöst in Styrol mit sehr guten Elastizitätseigenschaften.

Anwendung:

Synthopan 507 TM-74 ist ein spezielles ungesättigtes Polyesterharz für die Herstellung von Dachbeschichtungen, das sich durch eine gute chemische Widerstandsfähigkeit, eine hohe Diffusionsdurchlässigkeit gegenüber Wasserdampf und eine geringe Rissanfälligkeit bei Temperaturschwankungen auszeichnet.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 507 TM-74 sollte bei Raumtemperatur (18 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ. Dabei muss darauf geachtet werden, dass die Harztemperatur über 18 °C beträgt, weil sich sonst das Milieusystem ausscheiden kann und sich als Schaum auf der Oberfläche abscheidet. Da unter Baustellenbedingungen mit einer Restfeuchte des Untergrundes gerechnet werden muss, empfiehlt sich die Härtung mit dem System Amin / Dibenzoylperoxid.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 10	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	60 - 63	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	320 - 370	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbe	trübe	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,502 - 1,508	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	25 - 45	min	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: 1 g Pergaquick A150 PM 13% und 2 g BP-50-FT auf 100 g Harz im Becher

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Zugfestigkeit	10 - 15	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	200 - 300	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	> 100	%	AV-F-M008

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen, jedoch nicht unter 18 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen. Nach längerer Lagerung ist vor Gebrauch das sich langsam absetzende Thixotropiemittel wieder homogen im UP-Harz zu verteilen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass die Harztemperatur über 18 °C beträgt, weil sich sonst das Milieusystem ausscheiden kann und als Schaum auf der Oberfläche absetzt.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.

Stand:07/2023-8

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Buxtehude B 2576

Geschäftsführer
Dr. Henning Ziemer
Hubert Starzonek
Dr. Günter Koch

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.