

Synthopan 134-61

Charakteristik:

Synthopan 134-61 ist ein niedrigreaktives, mittelviskoses ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Adipinsäure und Standardglykolen mit sehr guten Elastizitätseigenschaften. Synthopan 134-61 entspricht dem Typ 1100 nach DIN 16946.

Anwendung:

Synthopan 134-61 ist ein spezielles ungesättigtes Polyesterharz, welches als Abmischkomponente in Kombination mit üblichen UP-Standardharzen die Zähigkeit von sonst zu spröden Formstoffen verbessert. Aufgrund seiner hohen Flexibilität kann es zur Elastifizierung von sprödharten UP-Harzen eingesetzt werden. Die Verträglichkeit ist in Versuchen zu überprüfen.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 134-61 sollte bei Raumtemperatur (15 – 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 15	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	69 - 73	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	1000 - 1400	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbzahl	max. 5	Iod	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,548 - 1,554	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	10 - 30	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	40 - 90	min	AV-F-T001
Tmax	50 - 100	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Zugfestigkeit	8 - 12	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	200 - 300	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	min. 50	%	AV-F-M008

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.

Stand: 06/2008-2

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Buxtehude B 2576

Geschäftsführer
Dr. Henning Ziemer

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.