

Synthopan 281 IPX-17

Charakteristik:

Synthopan 281 IPX-17 ist ein niedrigviskoses, hochreaktives und vorbeschleunigtes ungesättigtes Polyesterharz auf Basis ortho-Phthalsäure und Standardglykol. Synthopan 281 IPX-17 zeigt bei der Aushärtung eine verminderte Exothermie und ergibt im ausgehärteten Zustand Produkte mit sehr guten mechanischen Eigenschaften. Synthopan 281 IPX-17 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 1 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1140 nach DIN 16946 Teil 2.

Anwendung:

Synthopan 281 IPX-17 eignet sich besonders gut für die Herstellung von GUP-Formteilen im Injektionsverfahren. Auf Grund einer speziellen Einstellung des Reaktionsverlaufes während der Aushärtung eignet sich Synthopan 281 IPX-17 besonders für die Herstellung dickschichtiger Lamine. Synthopan 281 IPX-17 wird bevorzugt bei der Herstellung großvolumiger Injektionsteile, wie z. B. Flügel für Windkraftanlagen, eingesetzt.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 281 IPX-17 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 25	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	55 - 59	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	150 - 180	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbe	blau	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,532 - 1,536	-	AV-F-B001
Gelzeit von 25 °C - 35 °C ¹⁾	25 - 35	min	AV-F-T001
Härtezeit von 25 °C - Tmax ¹⁾	40 - 50	min	AV-F-T001
Tmax ¹⁾	105 - 140	°C	AV-F-T001
Gelzeit ²⁾	110 - 120	min	AV-F-G001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	3	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: ¹⁾ 3 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) auf 100 g Harz; ²⁾ 1,5 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) auf 150 g Harz

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	100 - 125	N/mm ²	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3000 - 3600	N/mm ²	AV-F-M007
Randfaserdehnung	4,5	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	65 - 80	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	3300 - 3800	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	2,5 - 3,5	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	95 -105	°C	AV-F-M009
Barcolhärte	42	-	AV-F-M010

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan[®] UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.