

## Synthopan 280-10

**Charakteristik:**

Synthopan 280-10 ist ein niedrigviskoses, hochreaktives ungesättigtes Polyesterharz, welches nach der Aushärtung Produkte mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften ergibt und sich für nahezu alle üblichen Verarbeitungsverfahren eignet. Synthopan 280-10 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 1 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1130 nach DIN 16946 Teil 2.

**Anwendung:**

Synthopan 280-10 eignet sich besonders gut für die Herstellung von Feinschichten, Press- und Formteilen, Lichtelementen, GUP - Rohren und Behältern sowie Polymerbeton. In Kombination mit Aluminiumtrihydrat eignet sich Synthopan 280-10 zur Herstellung von chlorfreien flammwidrigen UP-Harzen.

**Verarbeitung:**

Die Verarbeitung von Synthopan 280 -10 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

**Eigenschaften im Lieferzustand:**

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 30	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	58 - 62	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	250 - 300	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm <sup>3</sup>	AV-F-D001
Farbzahl, APHA	max. 150	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,531 - 1,534	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	8 - 12	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	15 - 25	min	AV-F-T001
Tmax	200 - 230	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

**Bemerkungen:**

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

**Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):**

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	100 - 140	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3600 - 4000	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M007
Randfaserdehnung	3,5	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	50 - 60	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M008
Zug-E-Modul	3600	N/mm <sup>2</sup>	AV-F-M008
Reißdehnung	2,1	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	100	°C	AV-F-M009

**Transport und Lagerung:**

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.