

Synthopan 273-40

Charakteristik:

Synthopan 273-40 ist ein mittelviskoses, hochreaktives ungesättigtes Polyesterharz auf Basis ortho-Phthalsäure und Standardglykolen, welches nach der Aushärtung Produkte mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften ergibt und sich für nahezu alle üblichen Verarbeitungsverfahren eignet. Synthopan 273-40 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 1 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1140 nach DIN 16946 Teil 2.

Anwendung:

Synthopan 273-40 eignet sich aufgrund seiner hellen Eigenfarbe besonders gut für die Herstellung von Feinschichten, Press- und Formteilen sowie Lichtelementen, aber auch von GUP-Rohren und Behältern sowie Polymerbeton.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 273-40 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 30	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	63 - 67	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	700 - 900	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbzahl, APHA	max. 150	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,536 - 1,543	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	13 - 19	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	20 - 30	min	AV-F-T001
Tmax	180 - 210	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	120 - 140	N/mm ²	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3600 - 4000	N/mm ²	AV-F-M007
Randfaserdehnung	3,5	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	60 - 80	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	3600	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	2,2 - 2,5	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	90 - 105	°C	AV-F-M009
Barcolhärte	45 - 55	-	AV-F-M010

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.

Stand: 12/2009-9

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Buxtehude B 2576

Geschäftsführer
Dr. Henning Ziemer

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.