

Synthopan 272-61

Charakteristik:

Synthopan 272-61 ist ein hochviskoses, hochreaktives ungesättigtes Polyesterharz auf Basis ortho-Phthalsäure, Tetrahydrophthalsäure und Standardglykolen, welches nach der Aushärtung Produkte mit guten thermischen und mechanischen Eigenschaften ergibt und sich für nahezu alle üblichen Verarbeitungsverfahren eignet. Synthopan 272-61 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 1 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1140 nach DIN 16946 Teil 2.

Anwendung:

Synthopan 272-61 eignet sich besonders gut für die Herstellung von Feinschichten, Press- und Formteilen, Lichtelementen, GUP - Rohren und Behältern sowie Polymerbeton. Aufgrund seiner hohen Bruchdehnung im Zugversuch und der hohen Schlagzähigkeit eignet sich Synthopan 272-61 besonders für die Herstellung dynamisch belasteter Formteile.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 272-61 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 30	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	65 - 69	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	1000 - 1200	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbzahl, APHA	max. 150	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,528 - 1,534	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	10 - 20	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	15 - 35	min	AV-F-T001
Tmax	180 - 200	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	100 - 140	N/mm ²	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3600 - 4000	N/mm ²	AV-F-M007
Randfaserdehnung	5,5	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	60 - 80	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	4200	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	4,5	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	95 - 105	°C	AV-F-M009
Barcolhärte	45 -55	-	AV-F-M010

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.