

Synthopan 140-00

Charakteristik:

Synthopan 140-00 ist ein niedrigviskoses, mittelreaktives ungesättigtes Polyesterharz auf Basis von ortho-Phthalsäure und Standardglykolen. Synthopan 140-00 entspricht in seiner Zusammensetzung der Gruppe 0 nach DIN 18820 Teil 1 und DIN-Typ 1110 nach DIN 16946 Teil 2.

Anwendung:

Synthopan 140-00 eignet sich besonders gut für die Herstellung von Press- und Formteilen, Booten, Karosserien, industriellen Teilen, Gießkörpern, Polymerbeton, Einbettungen und Beschichtungen.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Synthopan 140-00 sollte bei Raumtemperatur (15 - 25 °C) erfolgen. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen beeinflussen die Durchhärtung negativ. Die Mischbarkeit mit zusätzlichem Styrol ist nicht begrenzt, jedoch sollte eine zusätzliche Styrolzugabe nur in geringer Menge erfolgen, um die physikalischen Endwerte zu erhalten.

Eigenschaften im Lieferzustand:

Eigenschaft	Bereich	Einheit	Testmethode
Säurezahl	max. 33	mg KOH/g	AV-F-S001
nichtflüchtiger Anteil	58 - 62	%	AV-F-F003
Viskosität, 23 °C	200 - 300	mPas	AV-F-V005
Dichte	1,1	g/cm ³	AV-F-D001
Farbzahl	trübe	-	AV-F-F008
Brechungsindex, 20 °C	1,543 - 1,548	-	AV-F-B001
Gelzeit von 23 °C - 35 °C	8 - 12	min	AV-F-T001
Härtezeit von 23 °C - Tmax	15 - 30	min	AV-F-T001
Tmax	140 - 160	°C	AV-F-T001
Flammpunkt	34	°C	AV-F-F006
Lagerfähigkeit, 20 °C	6	Monate	-

Bemerkungen:

Reaktivitätsmessungen: 1 g Butanox M-50 (Akzo Nobel) und 1 g Cobaltlösung 1% auf 100 g Harz im Becher

Eigenschaften im gehärteten Zustand ohne Füllstoffe (Richtwerte):

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Biegefestigkeit	90 - 100	N/mm ²	AV-F-M007
Biege-E-Modul	3600 - 4000	N/mm ²	AV-F-M007
Randfaserdehnung	2 - 3	%	AV-F-M007
Zugfestigkeit	50 - 60	N/mm ²	AV-F-M008
Zug-E-Modul	3300 - 3500	N/mm ²	AV-F-M008
Reißdehnung	1,2 - 1,5	%	AV-F-M008
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	65 - 75	°C	AV-F-M009
Barcolhärte	40 - 50	-	AV-F-M010

Transport und Lagerung:

Der Transport ist vor direkter Nässe und Wärmeeinwirkung geschützt vorzunehmen. Die Lagerung hat in kühlen Räumen nicht über 25 °C, vor Nässe und örtlicher Überhitzung geschützt, zu erfolgen.

Die Angaben dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall können wir jedoch nicht übernehmen, da die Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen. Eine hohe und gleichbleibende Qualität sichern wir unseren Kunden auf der Grundlage unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems zu. Beim Umgang mit Synthopan® UP-Harzen sind die Angaben des Sicherheitsdatenblattes zu beachten.

Stand: 12/2009-6

Alter Postweg 35
D-21614 Buxtehude
www.synthopol.com

Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
info@synthopol.com

Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Buxtehude B 2576

Geschäftsführer
Dr. Henning Koch

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche – auch in patentrechtlicher Hinsicht – können hieraus nicht abgeleitet werden.