

SYNTHALAT ETH 419

(technisches Merkblatt)

Charakteristik	Epoxy-Ester																																						
Zusammensetzung	ca. 60 % Epoxidharz ca. 40 % mod. ungesättigte Fettsäuren																																						
Lieferform	50 %ig in Xylol																																						
Anwendung	Zinkstaubfarben; luft- und ofentrocknende Korrosionsschutz- und Haftgrundierungen; tropen- feste Anstriche.																																						
Kenndaten	<u>Nichtflüchtiger Anteil (nfA)</u> (Lieferform)		50,0 +/- 1,0 %																																				
	<u>Viskosität (Auslaufzeit DIN / 4 mm / 20 °C)</u> (auf 40 % mit Xylol verdünnt)		75 - 85 sec																																				
	<u>Säurezahl (in mg KOH / g)</u> (bezogen auf nfA)		max. 5																																				
	<u>Farbzahl (Iod)</u> (auf 40 % mit Xylol verdünnt)		max. 20																																				
Löslichkeit	<table border="0"> <tr><td>Benzin 100/140</td><td>-</td><td>Ethylacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Testbenzin</td><td>-</td><td>Butylacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Terpentinöl</td><td>x</td><td>Methylglykolacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Toluol</td><td>+</td><td>Ethylglykolacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Xylol</td><td>+</td><td>Ethylglykol</td><td>+</td></tr> <tr><td>Solvent Naphta</td><td>+</td><td>Butylglykol</td><td>+</td></tr> <tr><td>Trichlorethylen</td><td>+</td><td>Ethanol</td><td>-</td></tr> <tr><td>Methylethylketon</td><td>+</td><td>Butanol</td><td>o</td></tr> <tr><td>Methylisobutylketon</td><td>+</td><td>Diacetonalkohol</td><td>+</td></tr> </table>	Benzin 100/140	-	Ethylacetat	+	Testbenzin	-	Butylacetat	+	Terpentinöl	x	Methylglykolacetat	+	Toluol	+	Ethylglykolacetat	+	Xylol	+	Ethylglykol	+	Solvent Naphta	+	Butylglykol	+	Trichlorethylen	+	Ethanol	-	Methylethylketon	+	Butanol	o	Methylisobutylketon	+	Diacetonalkohol	+		
Benzin 100/140	-	Ethylacetat	+																																				
Testbenzin	-	Butylacetat	+																																				
Terpentinöl	x	Methylglykolacetat	+																																				
Toluol	+	Ethylglykolacetat	+																																				
Xylol	+	Ethylglykol	+																																				
Solvent Naphta	+	Butylglykol	+																																				
Trichlorethylen	+	Ethanol	-																																				
Methylethylketon	+	Butanol	o																																				
Methylisobutylketon	+	Diacetonalkohol	+																																				
	<table border="0"> <tr><td>+</td><td>=</td><td>verdünubar</td></tr> <tr><td>x</td><td>=</td><td>weitgehend verdünubar</td></tr> <tr><td>o</td><td>=</td><td>begrenzt verdünubar</td></tr> <tr><td>-</td><td>=</td><td>sehr begrenzt oder nicht verdünubar</td></tr> </table>			+	=	verdünubar	x	=	weitgehend verdünubar	o	=	begrenzt verdünubar	-	=	sehr begrenzt oder nicht verdünubar																								
+	=	verdünubar																																					
x	=	weitgehend verdünubar																																					
o	=	begrenzt verdünubar																																					
-	=	sehr begrenzt oder nicht verdünubar																																					

SYNTHALAT ETH 419

(technisches Merkblatt)

Verträglichkeit

Lackleinöl	-	Alkyl-/Terpenphenolharze	+
Leinöl-Standöl 30 P	-	Ketonharze	o
Leinöl-Standöl 90 P	-	Nichtplast. Harnstoffharze	x
Alkydharze ölarm nicht trockn.	-	Nichtplast. Melaminharze	+
Alkydharze ölarm trocknend	o	Chlorierte Vinylpolymere	-
Alkydharze mittelölig trocknend	-	Chlorkautschuk	-
Alkydharze öereich trocknend	-	Cyclokautschuk	-
Epoxy-Ester	+	Nitrocellulose esterlös.	-
Maleinatharze	+	Basische Pigmente	x
Phenolmod. Kolophoniumharze	+		

+	=	verträglich
x	=	weitgehend verträglich
o	=	begrenzt verträglich
-	=	sehr begrenzt oder nicht verträglich

Eigenschaften und Verarbeitung

SYNTHALAT ETH 419 ist ein mit speziellen pflanzlichen Fettsäuren modifizierter Epoxyester und hauptsächlich für die Herstellung von Zinkstaubfarben vorgesehen. In diesen Spezial-Anstrichmitteln dient SYNTHALAT ETH 419 als alleiniges Bindemittel. Außerdem kann SYNTHALAT ETH 419 für luft- und ofentrocknende Grundierungen mit hoher Wasserbeständigkeit und sehr guten Korrosionsschutz-Eigenschaften eingesetzt werden. Zur Verhinderung der Sedimentation in solchen Systemen haben sich gelbildende Hilfsmittel wie z.B. Bentone oder hydriertes Rizinusöl bewährt. Die Zusatzmengen betragen bei Bentone ca. 1% auf Gesamt-Rezeptur, bei hydriertem Rizinusöl ca. 0,4%. Zinkstaubfarben mit SYNTHALAT ETH 419 sind einwandfrei lagerstabil. Bei diesbezüglichen Prüfungen zeigen auch Schnelltests (Lagerung der fertigen Zinkstaubfarbe 100 Std. bei 50°C) keine nachteiligen Veränderungen. Zur Verdünnung haben sich aromatische Kohlenwasserstoffe wie z. B. Xylol oder Solvent Naphtha am besten bewährt. Aliphaten sollten möglichst vermieden werden.