

## SYNTHOESTER TS 2245

<b>Charakteristik:</b>	Siloxanmodifiziertes, cycloaliphatisches, hydroxylgruppenhaltiges, high solid Polyesterharz	
<b>Lieferform:</b>	80 % Butylacetat	
<b>Anwendung:</b>	Bei stöchiometrischen Vernetzung mit Polyisocyanaten für hochwertige, lufttrocknende, 2K-Decklacke (VOC < 360 g/l) und Füller (VOC < 250 g/l). Anwendungsbereiche: Allgemeine Industriedecklacke, Lackierung von Transportmittel. In Abmischung mit anderen high-solid Harzen, wie z. B. Synthoester TS 186 HS oder Synthalat-A 147 HS für die 2 K Decklackierung in Mengen bis zu 20% ergeben sich lacktechnische Vorteile in folgenden Bereichen: Verlauf, Kratzfestigkeit, Wasserabweisung, Oberflächenhärte, Chemikalien- und Wetterbeständigkeiten und VOC-Erniedrigung.	
<b>Kenndaten:</b>	<u>Hydroxylzahl</u> DIN 53240 (mg KOH/g Festharz)	190 – 250
	<u>Hydroxylgehalt</u> auf Festharz	6,4 %
	<u>Viskosität</u> DIN 53019 Haake VT 501/bei 23°C/70% Butylacetat	250 – 600 mPas
	<u>Farbzahl</u> DIN 53995 Gardner Lieferform	< 1
	<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> DIN 53216 1 g Harz + 2 ml Ethylacetat 1 h bei 125°C	79 – 81 %
	<u>Flammpunkt</u> DIN 53679 Setaflash	ca. 35°C
	<u>Dichte</u> DIN 53217 bei 20°C	ca. 1,10 g/ml
	<u>Säurezahl</u> DIN 53402 (mg KOH/g Festharz)	< 11