

## **SYNTHALAT W 46**

---

<b>Charakteristik:</b>	Wasserverdünnbares, speziell modifiziertes Alkydharz	
<b>Zusammensetzung:</b>	Ölart: Trocknende Fettsäuren Ölgehalt: ca. 46 %	
<b>Lieferform:</b>	40 %ig in Butylglykol/Ammoniak/Wasser (7 : 2,5 : 50,5)	
<b>Anwendung:</b>	Für wasserverdünnbare Grundier- und Decklackfarben mit guter Trocknung und früher Wasserfestigkeit.	
<b>Kenndaten:</b>	<u>Viskosität in mPas</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-V005)	1.000-4.000
	<u>Aussehen</u>	opak
	<u>pH-Wert</u> (10 %ig mit Wasser verdünnt) (Hausmethode AV-F-P001 )	8,0-9,0
	<u>Nichtflüchtiger Anteil</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F003)	40 +/- 1%
	<u>Flammpunkt in °C</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-F006)	ca. 62
	<u>Dichte in g/ml</u> (Lieferform) (Hausmethode AV-F-D001)	ca. 1,013
<b>Eigenschaften und Verarbeitung:</b>	<p>Entsprechend formulierte Lacke mit Synthalat W46 zeigen eine gute Füllkraft und einen außergewöhnlichen hohen Glanz mit einem Lösungsmittelgehalt von weniger als 5%. Die Grund- und Decklackfarben sind sowohl bei forcierter Trocknung von z. B. 15 Min./85°C als auch 24 Std. Raumtemperatur beständig gegen Regen, Nebel und hohe Luftfeuchtigkeit. Der Einsatz für diese Lacke ist der Landmaschinenbau und die allgemeine Industrie. Für Synthalat W46 schlagen wir folgende Sikkativierung vor:</p> <p style="text-align: right;">0,05 – 0,15% Co + 0,05-0,15% Mn</p> <p>für Grundierungen und Buntlacke 0,05%Co, 0,1% Ca, 0,1-0,6% Zr für weißpigmentierte Systeme (bezogen auf Metallgehalt auf Festharz) Es wird der Einsatz wasseremulgierbarer Trockner empfohlen, die Einarbeitung sollte bei der Dispergierung erfolgen. Der Einsatz von basischen Korrosionsschutzpigmenten wird nicht empfohlen, Verträglichkeit mit Korrosionsschutzpigmenten sollte im Einzelfall geprüft werden.</p>	