

SYNTHALAT SF 690

(technisches Merkblatt)

Charakteristik	Langöliges trocknendes Alkydharz																																										
Zusammensetzung	ca. 68 % Gemisch spez.pflanzl. Fettsäuren (Triglycerid)																																										
Lieferform	SYNTHALAT SF 690 ist in verschiedenen Lieferformen erhältlich: A) 75 %ig in Testbenzin („K 30“) B) 75 %ig in aromatenarmen Testbenzin („D 60“) Details und Kenndaten zu den einzelnen Produktvarianten sind den nachfolgenden Seiten zu entnehmen.																																										
Anwendung	Hochwertige Malerlacke für innen und außen; sehr gute Verstreichbarkeit und Füllkraft; sehr geringe Dunkelvergilbung und sehr gute Glanzhaltung.																																										
Löslichkeit	<table border="0"> <tr><td>Benzin 100/140</td><td>+</td><td>Ethylacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Testbenzin</td><td>+</td><td>Butylacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Terpentinöl</td><td>+</td><td>Methylglykolacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Toluol</td><td>+</td><td>Ethylglykolacetat</td><td>+</td></tr> <tr><td>Xylol</td><td>+</td><td>Ethylglykol</td><td>+</td></tr> <tr><td>Solvent Naphta</td><td>+</td><td>Butylglykol</td><td>+</td></tr> <tr><td>Trichlorethylen</td><td>+</td><td>Ethanol</td><td>-</td></tr> <tr><td>Methylethylketon</td><td>+</td><td>Butanol</td><td>o</td></tr> <tr><td>Methylisobutylketon</td><td>+</td><td>Diacetonalkohol</td><td>o</td></tr> </table> <p>+ = verdünnbar x = weitgehend verdünnbar o = begrenzt verdünnbar - = sehr begrenzt oder nicht verdünnbar</p>	Benzin 100/140	+	Ethylacetat	+	Testbenzin	+	Butylacetat	+	Terpentinöl	+	Methylglykolacetat	+	Toluol	+	Ethylglykolacetat	+	Xylol	+	Ethylglykol	+	Solvent Naphta	+	Butylglykol	+	Trichlorethylen	+	Ethanol	-	Methylethylketon	+	Butanol	o	Methylisobutylketon	+	Diacetonalkohol	o						
Benzin 100/140	+	Ethylacetat	+																																								
Testbenzin	+	Butylacetat	+																																								
Terpentinöl	+	Methylglykolacetat	+																																								
Toluol	+	Ethylglykolacetat	+																																								
Xylol	+	Ethylglykol	+																																								
Solvent Naphta	+	Butylglykol	+																																								
Trichlorethylen	+	Ethanol	-																																								
Methylethylketon	+	Butanol	o																																								
Methylisobutylketon	+	Diacetonalkohol	o																																								
Verträglichkeit	<table border="0"> <tr><td>Lackleinöl</td><td>+</td><td>Alkyl-/Terpenphenolharze</td><td>+</td></tr> <tr><td>Leinöl-Standöl 30 P</td><td>+</td><td>Ketonharze</td><td>o</td></tr> <tr><td>Leinöl-Standöl 90 P</td><td>o</td><td>Nichtplast. Harnstoffharze</td><td>-</td></tr> <tr><td>Alkydharze ölarml. nicht trockn.</td><td>-</td><td>Nichtplast. Melaminharze</td><td>-</td></tr> <tr><td>Alkydharze ölarml. trocknend</td><td>-</td><td>Chlorierte Vinylpolymere</td><td>-</td></tr> <tr><td>Alkydharze mittelölig trocknend</td><td>+</td><td>Chlorkautschuk</td><td>-</td></tr> <tr><td>Alkydharze ölarml. trocknend</td><td>+</td><td>Cyclocautschuk</td><td>o</td></tr> <tr><td>Epoxy-Ester</td><td>-</td><td>Nitrocellulose esterlösl.</td><td>-</td></tr> <tr><td>Maleinatharze</td><td>+</td><td>Basische Pigmente</td><td>+</td></tr> <tr><td>Phenolmod. Kolophoniumharze</td><td>+</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>+ = verträglich x = weitgehend verträglich o = begrenzt verträglich - = sehr begrenzt oder nicht verträglich</p>	Lackleinöl	+	Alkyl-/Terpenphenolharze	+	Leinöl-Standöl 30 P	+	Ketonharze	o	Leinöl-Standöl 90 P	o	Nichtplast. Harnstoffharze	-	Alkydharze ölarml. nicht trockn.	-	Nichtplast. Melaminharze	-	Alkydharze ölarml. trocknend	-	Chlorierte Vinylpolymere	-	Alkydharze mittelölig trocknend	+	Chlorkautschuk	-	Alkydharze ölarml. trocknend	+	Cyclocautschuk	o	Epoxy-Ester	-	Nitrocellulose esterlösl.	-	Maleinatharze	+	Basische Pigmente	+	Phenolmod. Kolophoniumharze	+				
Lackleinöl	+	Alkyl-/Terpenphenolharze	+																																								
Leinöl-Standöl 30 P	+	Ketonharze	o																																								
Leinöl-Standöl 90 P	o	Nichtplast. Harnstoffharze	-																																								
Alkydharze ölarml. nicht trockn.	-	Nichtplast. Melaminharze	-																																								
Alkydharze ölarml. trocknend	-	Chlorierte Vinylpolymere	-																																								
Alkydharze mittelölig trocknend	+	Chlorkautschuk	-																																								
Alkydharze ölarml. trocknend	+	Cyclocautschuk	o																																								
Epoxy-Ester	-	Nitrocellulose esterlösl.	-																																								
Maleinatharze	+	Basische Pigmente	+																																								
Phenolmod. Kolophoniumharze	+																																										
Eigenschaften und Verarbeitung	Als besonders ölarml. und niedrigviskoses Alkydharz kommt SYNTHALAT SF 690 hauptsächlich für hochwertige Malerlacke in Frage. Die Zusammensetzung der Fettsäure-Komponente ist so abgestimmt, daß optimale Eigenschaften hinsichtlich Trocknungsverlauf, Verstreichbarkeit und Farbtonstabilität erreicht werden.																																										

Zur Sikkativierung empfehlen wir Mischrockner (Co, Zr, Ba) wie bspw. Octa-Soligen 173.

Stand: 08/2012-1

Seite 1 / 2

Alter Postweg 35 Tel.: +49 (0) 41 61 / 70 71-0
D-21614 Buxtehude Fax: +49 (0) 41 61 / 80 130
www.synthopol.com info@synthopol.com

SYNTHOPOL CHEMIE Dr. rer. pol Koch GmbH & Co. KG
Registergericht Tostedt HRA 120303
Persönlich haftende Gesellschafterin
Synthopol Chemie Dr. Koch Verwaltungs GmbH
Registergericht Tostedt HRB 120571

Geschäftsführung:
Dr. Henning Ziemer
(Sprecher der Geschäftsführung)
Hubert Starzonek
Dr. Günter Koch

SYNTHALAT SF 690

(technisches Merkblatt)

Lieferform **75 %ig in Testbenzin („K 30“)**

Kenndaten

Nichtflüchtiger Anteil (nfA) (Lieferform) 75 +/- 1%

Viskosität (Auslaufzeit DIN / 4 mm / 20 °C) (auf 50 % mit „K 30“ verdünnt) 20 - 25 sec

Säurezahl (in mg KOH / g) (bezogen auf nfA) max. 10

Farbzahl (Iod) (auf 50 % mit „K 30“ verdünnt) max. 10

Lieferform **75 %ig in aromatenarmen Testbenzin („D 60“)**

(Produktionsbedingt sind ca. 2,5 % Xylol enthalten)

Kenndaten

Nichtflüchtiger Anteil (nfA) (Lieferform) 75 +/- 1%

Viskosität (Auslaufzeit DIN / 4 mm / 20 °C) (auf 50 % mit „D 60“ verdünnt) 22 - 30 sec

Säurezahl (in mg KOH / g) (bezogen auf nfA) max. 10

Farbzahl (Iod) (Lieferform) max. 10