

LIOPTAL B 49

(technisches Merkblatt)

Charakteristik	Rasch trocknendes Mittelöl-Alkyd			
Zusammensetzung	Ölgehalt: ca. 49 % (Linolensäurearme pflanzliche Fettsäuren) OH-Gehalt: ca. 1,9 %			
Lieferform	55 %ig in Testbenzin („K 30“) / Xylol (6:1)			
Anwendung	Maschinen- und Fahrzeuglacke; Heizkörperlacke; Industrielacke und -grundierungen; mit Melaminharzen für 80°C - Lacke; Effektlacke.			
Kenndaten	<u>Nichtflüchtiger Anteil (nfA)</u> (Lieferform)		55 +/- 1%	
	<u>Viskosität (Auslaufzeit DIN / 4 mm / 20 °C)</u> (auf 40 % mit Testbenzin „K 30“ verdünnt)		40 - 55 sec	
	<u>Säurezahl (in mg KOH / g)</u> (bezogen auf nfA)		max. 12	
	<u>Farbzahl (Iod)</u> (auf 40 % mit Testbenzin „K 30“ verdünnt)		max. 5	
Löslichkeit	Benzin 100/140	+	Ethylacetat	+
	Testbenzin	+	Butylacetat	+
	Terpentinöl	+	Methylglykolacetat	+
	Toluol	+	Ethylglykolacetat	+
	Xylol	+	Ethylglykol	+
	Solvent Naphta	+	Butylglykol	+
	Trichlorethylen	+	Ethanol	-
	Methylethylketon	+		
	Methylisobutylketon	+		
	+	=	verdünnbar	
	x	=	weitgehend verdünnbar	
	o	=	begrenzt verdünnbar	
	-	=	sehr begrenzt oder nicht verdünnbar	

LIOPTAL B 49

(technisches Merkblatt)

Verträglichkeit

Lackleinöl	-	Alkyl-/Terpenphenolharze	+
Leinöl-Standöl 30 P	-	Ketonharze	+
Leinöl-Standöl 90 P	-	Nichtplast. Harnstoffharze	x
Alkydharze ölarms nicht trockn.	o	Nichtplast. Melaminharze	x
Alkydharze ölarms trocknend	o	Chlorierte Vinylpolymere	x
Alkydharze mittelölig trocknend	+	Chlorkautschuk	o
Alkydharze ölfreich trocknend	+	Cyclokautschuk	+
Epoxy-Ester	-	Nitrocellulose esterlös.	+
Maleinatharze	+	basische Pigmente	x
Phenolmod. Kolophoniumharze	+		

+ = verträglich
 x = weitgehend verträglich
 o = begrenzt verträglich
 - = sehr begrenzt oder nicht verträglich

Eigenschaften und Verarbeitung

Lackfarben auf Basis B 49 zeigen rasche An- und Durchtrocknung und zeichnen sich durch gute Glanzhaltung und Weißtonbeständigkeit aus.

Durch Kombination mit reaktiven Melaminharzen (die Verträglichkeit ist im Einzelfall zu prüfen) können Einbrennlacke mit guten technologischen Eigenschaften erhalten werden.

Lioptal B 49 ist einwandfrei benzinlöslich, eine geringe Mitverwendung von Aromaten und/oder Glykolethern zur Stabilisierung ist jedoch zu empfehlen. Auf Basis von Lioptal 836 können auch in Kombination mit Langölkalkyden Lacke mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit (Florida-Test) hergestellt werden.

Zur Sikkativierung empfehlen wir Mischrockner auf Basis Cobalt-Barium-Zirkonium oder Cobalt-Barium-Zink, wobei der Cobaltgehalt ca. 0,03-0,06 (Metall bezogen auf nFA) betragen sollte. Die Mitverwendung von 0,04-0,08 % Ca-Metall hat sich bewährt. Wenn auf Cobalt komplett verzichtet werden soll, empfehlen wir die Verwendung eines Eisen-Trockners (Borchers Oxy Coat 1101) in Kombination mit Zirkonium und Barium.