



LIOPTAL 836

(technisches Merkblatt)

Charakteristik	Kurzöliges, trocknendes Alkydharz			
Zusammensetzung	Ölgehalt: ca. 27 % trocknende Fettsäuren Hydroxyl-Gehalt: ca. 2,3 %			
Lieferform	60 %ig in Xylol			
Anwendung	Kurzöliges Alkydharz für lufttrocknende Grundierungen sowie Deck- und Einschichtlacke; gute Tauchbadstabilität.			
Kenndaten	<u>Nichtflüchtiger Anteil (nfA)</u> (Lieferform)		60 +/- 1%	
	<u>Viskosität (Rotationsviskosimeter, 23 °C)</u> (Lieferform)		2000 - 3000 mPas	
	<u>Säurezahl (in mg KOH / g)</u> (bezogen auf nfA)		max. 20	
	<u>Farbzahl (Iod)</u> (Lieferform)		max. 10	
Löslichkeit	Benzin 100/140	o	Ethylacetat	+
	Testbenzin	o	Butylacetat	+
	Terpentinöl	o	Methylglykolacetat	+
	Toluol	+	Ethylglykolacetat	+
	Xylol	+	Ethylglykol	+
	Solvent Naphta	+	Butylglykol	+
	Trichlorethylen	+	Ethanol	o
	Methylethylketon	+	Butanol	x
	Methylisobutylketon	+	Diacetonalkohol	o
	+ = verdünnbar			
	x = weitgehend verdünnbar			
	o = begrenzt verdünnbar			
	- = sehr begrenzt oder nicht verdünnbar			

LIOPTAL 836

(technisches Merkblatt)

Verträglichkeit

Lackleinöl	-	Alkyl-/Terpenphenolharze	o
Leinöl-Standöl 30 P	-	Ketonharze	o
Leinöl-Standöl 90 P	-	Nichtplast. Harnstoffharze	+
Alkydharze ölarm nicht trockn.	-	Nichtplast. Melaminharze	+
Alkydharze ölarm trocknend	+	Chlorierte Vinylpolymere	x
Alkydharze mittelölig trocknend	o	Chlorkautschuk	+
Alkydharze ölfreich trocknend	-	Cyclokautschuk	+
Epoxy-Ester	+	Nitrocellulose esterlösl.	+
Maleinatharze	+	Basische Pigmente	-
Phenolmod. Kolophoniumharze	x		

+	=	verträglich
x	=	weitgehend verträglich
o	=	begrenzt verträglich
-	=	sehr begrenzt oder nicht verträglich

Eigenschaften und Verarbeitung

Aufgrund des geringen Ölgehalts lassen sich mit Lioptal 836 sehr schnell trocknende glänzende Decklacke herstellen. Bei forcierter Trocknung, z.B. 30 min / 80°C, werden in kurzer Zeit hornharte Lackfilme erhalten.

Tauchlacke auf Basis von Lioptal 836 zeigen eine außergewöhnliche Becken-Stabilität. Hervorzuheben ist die Möglichkeit von Kombinationen mit chlorierten Vinylpolymeren, z.B. Laroflex.

Zum Sikkativieren empfehlen wir Mischrockner, wobei der Co-Gehalt 0,02-0,04 % (auf 100 Teile Festharz) betragen sollte. Wenn auf Cobalt verzichtet werden soll, kann beispielsweise ein Trockner auf Mangan-Basis verwendet werden.

In Kombination mit Epoxy-Estern lassen sich im PVK-Bereich von 37-40 % Grundierungen mit hervorragender Salzsprühbeständigkeit herstellen.